



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СОСУДЫ И АППАРАТЫ

НОРМЫ И МЕТОДЫ РАСЧЕТА НА ПРОЧНОСТЬ

ГОСТ 14249-89

**(СТ СЭВ 596-86, СТ СЭВ 597-77,
СТ СЭВ 1039-78, СТ СЭВ 1040-88,
СТ СЭВ 1041-88)**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
МОСКВА**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ГОСТ 14249-89**

СОСУДЫ И АППАРАТЫ
Нормы и методы расчета на прочность
Vessels and apparatus.
Norms and methods of strength calculation

(СТ СЭВ 596-86,
СТ СЭВ 597-77,
СТ СЭВ 1039-78,
СТ СЭВ 1040-88,
СТ СЭВ 1041-88)

ОКП 36 1510

Дата введения 01.01.90**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает нормы и методы расчета на прочность цилиндрических обечаек, конических элементов, днищ и крышек сосудов и аппаратов из углеродистых и легированных сталей, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей и смежных отраслях промышленности, работающих в условиях однократных и многократных статических нагрузок под внутренним избыточным давлением, вакуумом или наружным избыточным давлением под действием осевых и поперечных усилий и изгибающих моментов, а также устанавливает значения допускаемых напряжений, модуля продольной упругости и коэффициентов прочности сварных швов. Нормы и методы расчета на прочность применимы при соблюдении "Правил устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением", утвержденных Госгортехнадзором СССР, и при условии, что отклонения от геометрической формы и неточности изготовления рассчитываемых элементов сосудов и аппаратов не превышают допусков, установленных нормативно-технической документацией.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Расчетная температура

- 1.1.1. Расчетную температуру используют для определения физико-механических характеристик материала и допустимых напряжений.
- 1.1.2. Расчетную температуру определяют на основании теплотехнических расчетов или результатов испытаний. За расчетную температуру стенки сосуда или аппарата принимают наибольшее значение температуры стенки. При температуре ниже 20°C за расчетную температуру при определении допускаемых напряжений принимают температуру 20°C.
- 1.1.3. Если невозможно провести тепловые расчеты или измерения и если во время эксплуатации температура стенки повышается до температуры среды, соприкасающейся со стенкой, то за расчетную температуру следует принимать наибольшую температуру среды, но не ниже 20°C. При обогреве открытым пламенем, отработанными газами или электрообогревателями расчетную температуру принимают равной температуре среды, увеличенной на 20°C при закрытом обогреве и на 50°C при прямом обогреве, если нет более точных данных.

1.2. Рабочее, расчетное и пробное давление

- 1.2.1. Под рабочим давлением для сосуда и аппарата следует понимать максимальное внутреннее избыточное или наружное давление, возникающее при нормальном протекании рабочего процесса, без учета гидростатического давления среды и без учета допустимого кратковременного повышения давления во время действия предохранительного клапана или других предохранительных устройств.
- 1.2.2. Под расчетным давлением в рабочих условиях для элементов сосудов и аппаратов следует понимать давление, на которое проводится их расчет на прочность. Расчетное давление для элементов сосуда или аппарата принимают, как правило, равным рабочему давлению или выше. При повышении давления в сосуде или аппарате во время действия предохранительных устройств более чем на 10%, по сравнению с рабочим, элементы аппарата должны рассчитываться на давление, равное 90% давления при полном открытии клапана или предохранительного устройства. Для элементов, разделяющих пространства с разными давлениями (например, в аппаратах с обогревающими рубашками), за расчетное давление следует принимать либо каждое давление в отдельности, либо давление, которое требует большей толщины стенки рассчитываемого элемента. Если обеспечивается одновременное действие давлений, то допускается производить расчет на разность давлений. Разность давления принимается в качестве расчетного давления также для таких элементов, которые отделяют пространства с внутренним избыточным давлением от пространства с абсолютным давлением, меньшим чем атмосферное. Если отсутствуют точные данные о разности между абсолютным давлением и атмосферным, то абсолютное давление принимают равным нулю. Если на элемент сосуда или аппарата действует гидростатическое давление, составляющее 5% и выше рабочего, то расчетное давление для этого элемента должно быть повышено на это же значение.
- 1.2.3. Под пробным давлением в сосуде или аппарате следует понимать давление, при котором проводится испытание сосуда или аппарата.
- 1.2.4. Под расчетным давлением в условиях испытаний для элементов сосудов или аппаратов следует понимать давление, которому они подвергаются во время пробного испытания, включая гидростатическое давление, если оно составляет 5% или более пробного давления.

1.3. Расчетные усилия и моменты

За расчетные усилия и моменты принимают действующие для соответствующего состояния нагружения (например, при эксплуатации, испытании или монтаже), усилия и моменты, возникающие в результате действия собственной массы присоединенных трубопроводов, ветровой, снеговой и других нагрузок.

Расчетные усилия и моменты от ветровой нагрузки и сейсмических воздействий определяют по ГОСТ 24756.

1.4. Допускаемое напряжение, коэффициенты запаса прочности и устойчивости

- 1.4.1. Допускаемое напряжение $[\sigma]$ при расчете по предельным нагрузкам сосудов и аппаратов, работающих при статических однократных* нагрузках, определяют:

* Если сосуды и аппараты работают при многократных статических нагрузках, но количество циклов нагружения от давления, стесненности температурных деформаций или других воздействий не превышает 10^3 , то такая нагрузка в расчетах на прочность условно считается однократной. При определении числа циклов нагружения не учитывают колебание нагрузки в пределах 15% расчетной.

для углеродистых и низколегированных сталей

$$[\sigma] = \eta \cdot \min \left(\frac{R_e \text{ или } R_{p0.2}}{n_T}; \frac{R_m}{n_B}; \frac{R_{m/10^5}}{n_D}; \frac{R_{p1.0/10^5}}{n_{II}} \right); \quad (1)$$

для аустенитных сталей

$$[\sigma] = \eta \cdot \min \left(\frac{R_{p1.0}}{n_T}; \frac{R_m}{n_B}; \frac{R_{m/10^5}}{n_D}; \frac{R_{p1.0/10^5}}{n_{II}} \right). \quad (2)$$

Предел ползучести используют для определения допускаемого напряжения в тех случаях, когда отсутствуют данные по пределу длительной прочности или по условиям эксплуатации необходимо ограничить величину деформации (перемещения). При отсутствии данных по условному пределу текучести при 1%-ном остаточном удлинении допускаемое напряжение для аустенитной стали определяют по формуле (1). Для условий испытания допускаемое напряжение определяют по формуле

$$[\sigma] = \eta \frac{R_e \text{ или } R_{p0.2}^{20}}{n_T} \quad (3)$$

Для условий испытаний сосудов и аппаратов из аустенитных сталей допускаемое напряжение определяют по формуле

$$[\sigma] = \eta \frac{R_{p0.2}^{20} \text{ или } R_{p1.0}^{20}}{n_T} \quad (4)$$

1.4.2. Коэффициенты запаса прочности должны соответствовать значениям, приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Условие нагружения	Коэффициент запаса прочности			
	n_T	n_B	n_D	n_{II}
Рабочие условия	1,5	2,4	1,5	1,0
Условия испытания:				
гидравлические испытания	1,1	—	—	—
пневматические испытания	1,2	—	—	—
Условия монтажа	1,1	—	—	—

Для сосудов и аппаратов группы 3, 4 по "Правилам устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением" Госгортехнадзора СССР коэффициент запаса прочности по временному сопротивлению n_B допускается принимать равным 2,2.

В случае, если допускаемое напряжение для аустенитных сталей определяют по формуле (1), коэффициент запаса прочности n_m по условному пределу текучести $R_{p0.2}$ для рабочих условий принимается равным 1,3.

Для сосудов и аппаратов, работающих в условиях ползучести при расчетном сроке эксплуатации 10^4 до $2 \cdot 10^5$ ч, коэффициент запаса прочности n_D равен 1,5. При расчетном сроке эксплуатации $2 \cdot 10^5$ ч допускается коэффициент запаса прочности n_D принимать равным 1,25, если выполняют контроль жаропрочности и длительной пластичности материала в эксплуатации, а отклонение в меньшую сторону длительной прочности и ползучести от среднего значения не превышает 20%.

Расчет на прочность цилиндрических обечаек и конических элементов, выпуклых и плоских днищ для условий испытания проводить не требуется, если расчетное давление в

условиях испытания будет меньше, чем расчетное давление в рабочих условиях, умноженное на $1,35 \cdot [\sigma]_{20} / [\sigma]$.

- 1.4.3. Поправочный коэффициент к допускаемым напряжениям (η) должен быть равен единице, за исключением стальных отливок, для которых коэффициент η имеет следующие значения:
 0,8 – для отливок, подвергающихся индивидуальному контролю неразрушающими методами;
 0,7 – для остальных отливок.
- 1.4.4. Для сталей, широко используемых в химическом, нефтехимическом и нефтеперерабатывающем машиностроении, допускаемые напряжения для рабочих условий при $\eta=1$ должны соответствовать приведенным в приложении 1.
- 1.4.5. Для стального листового проката, изготавливаемого согласно техническим условиям по двум группа прочности, допускаемые напряжения для первой группы прочности принимают по таблице 5 приложения 1. Для листового проката второй группы прочности (стали ВСтЗпс, ВСтЗсп, ВСтЗГпс и 09Г2С) допускаемое напряжение, принимаемое по таблице 5 приложения 1, увеличивают на 6%, а для стали 09Г2С – на 7%. При применении сталей ВСтЗпс выше 250°C, а сталей 09Г2С и 09ГС второй группы прочности при температуре выше 300°C допускаемые напряжения принимают такими же, как для стали первой группы.
- 1.4.6. Разрешается допускаемое напряжение при температуре 20°C определять по п. 1.4.1, принимая гарантированные значения механических характеристик в соответствии со стандартами или техническими условиями на стали с учетом толщины листового проката. При повышенных температурах допускаемые напряжения, принимаемые с учетом толщины проката и групп прочности стали, разрешается определить по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.
- 1.4.7. Расчетные механические характеристики, необходимые для определения допускаемых напряжений при повышенных температурах для сталей, не приведенных в приложении 1, определяют после проведения испытаний представительного количества образцов, обеспечивающих гарантированные значения прочностных свойств.
- 1.4.8. Для элементов сосудов и аппаратов, работающих в условиях ползучести при разных за весь период эксплуатации расчетных температурах, в качестве допускаемого напряжения разрешается принимать эквивалентное допускаемое напряжение $[\sigma]_{\text{экв}}$, вычисляемое по формуле (5)

$$[\sigma]_{\text{экв}} = \frac{[\sigma]_1}{\left[\sum_1^n \frac{T_i}{T_0} \cdot \left(\frac{[\sigma]_1}{[\sigma]_i} \right)^m \right]^{1/m}} \quad (5)$$

где $[\sigma]_i = [\sigma]_1; [\sigma]_2; \dots [\sigma]_n$ – допускаемое напряжение для расчетного срока эксплуатации при температурах t_i ($i = 1, 2 \dots$);

T_i – длительность этапов эксплуатации элементов с температурой стенки соответственно t_i ($i = 1, 2 \dots$), ч;

$T_0 = \sum_1^n T_i$ – общий расчетный срок эксплуатации, ч;

m – показатель степени в уравнениях длительной прочности стали (для легированных жаропрочных сталей при разнице расчетных температур эксплуатации не более 30°C рекомендуется принимать $m = 8$).

Этапы эксплуатации при разной температуре стенки рекомендуется принимать по ступеням температуры в 5 и 10°C.

- 1.4.9. Для сосудов и аппаратов, работающих при многократных нагрузках, допускаемую амплитуду напряжений определяют по ГОСТ 25859.
- 1.4.10. Для элементов сосудов и аппаратов, рассчитываемых не по предельным нагрузкам (например, фланцевых соединений) допускаемые напряжения должны определять по соответствующей нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.
- 1.4.11. Расчетные значения предела текучести, временного сопротивления и коэффициентов линейного расширения приведены в приложениях 2, 3.
- 1.4.12. Коэффициент запаса устойчивости (n_y) при расчете сосудов и аппаратов на устойчивость по нижним критическим напряжениям в пределах упругости следует принимать:
2,4 – для рабочих условий;
1,8 – для условий испытания и монтажа.

1.5. Расчетные значения модуля продольной упругости

- 1.5.1. Расчетные значения модуля продольной упругости E для углеродистых и легированных сталей в зависимости от температуры должны соответствовать приведенным в приложении 4.

1.6. Коэффициенты прочности сварных швов

При расчете на прочность сварных элементов сосудов и аппаратов в расчетные формулы следует вводить коэффициент прочности сварных соединений:

φ_p – продольного шва цилиндрической или конической обечаек;

φ_m – кольцевого шва цилиндрической или конической обечаек;

φ_k – сварных швов кольца жесткости;

φ_a – поперечного сварного шва для укрепляющего кольца;

φ , φ_A , φ_B – сварных швов выпуклых и плоских днищ и крышек (в зависимости от расположения).

Числовые значения этих коэффициентов должны соответствовать значениям, приведенным в приложении 5.

Для бесшовных элементов сосудов и аппаратов $\varphi=1$.

1.7. Прибавки к расчетным толщинам конструктивных элементов

- 1.7.1. При расчете сосудов и аппаратов необходимо учитывать прибавку c к расчетным толщинам элементов сосудов и аппаратов.

Исполнительную толщину стенки элемента сосуда и аппарата должны определять по формуле

$$s \geq s_p + c, \quad (6)$$

где s_p – расчетная толщина стенки элемента сосуда и аппарата.

Прибавку к расчетным толщинам следует определять по формуле

$$c = c_1 + c_2 + c_3. \quad (7)$$

При проверочном расчете прибавку вычитают из значений исполнительной толщины стенки. Если известна фактическая толщина стенки, то при проверочном расчете можно не учитывать c_2 и c_3 .

- 1.7.2. Обоснование всех прибавок к расчетным толщинам должно быть приведено в технической документации.

При двухстороннем контакте с коррозионной и (или) эрозионной средой прибавку c_1 для компенсации коррозии и (или) эрозии должны соответственно увеличивать. Технологическая прибавка c_3 предусматривает компенсацию утонения стенки элемента сосуда

или аппарата при технологических операциях – вытяжке, штамповке, гибке труб и т. д. В зависимости от принятой технологии эту прибавку следует учитывать при разработке рабочих чертежей.

Прибавки c_2 и c_3 учитывают в тех случаях, когда их суммарное значение превышает 5% номинальной толщины листа. Технологическая прибавка c_3 не включает в себя округление расчетной толщины от стандартной толщины листа.

При расчете эллиптических днищ, изготавливаемых штамповкой, технологическую прибавку c_3 для компенсации утонения в зоне отбортовки не учитывают, если ее значение не превышает 15% расчетной толщины листа.

1.8. Проверка на усталостную прочность

1.8.1. Для сосудов и аппаратов, работающих при многократных нагрузках с количеством циклов нагружения от давления, стесненности температурных деформаций или других воздействий более 10^3 за весь срок эксплуатации, кроме расчета по настоящему стандарту, следует выполнять проверку на усталостную прочность.

1.8.2. Сосуды и аппараты, работающие при многократных нагрузках, проверяют на циклическую прочность по ГОСТ 25859.

2. РАСЧЕТ ОБЕЧАЕК ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ

2.1. Расчетные схемы

2.1.1. Расчетные схемы цилиндрических обечаек приведены на черт. 1-4.

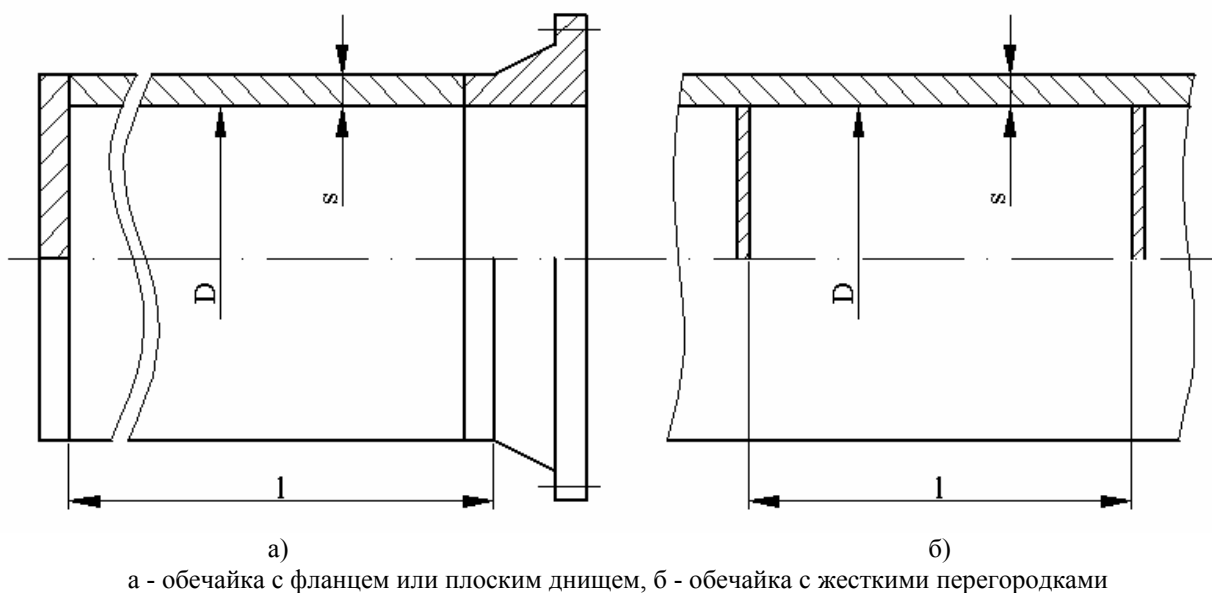
2.2. Условия применения расчетных формул

2.2.1. Расчетные формулы применимы при отношении толщины стенки к диаметру

$$\frac{s-c}{D} \leq 0.1 \text{ для обечаек и труб при } D \geq 200 \text{ мм;}$$

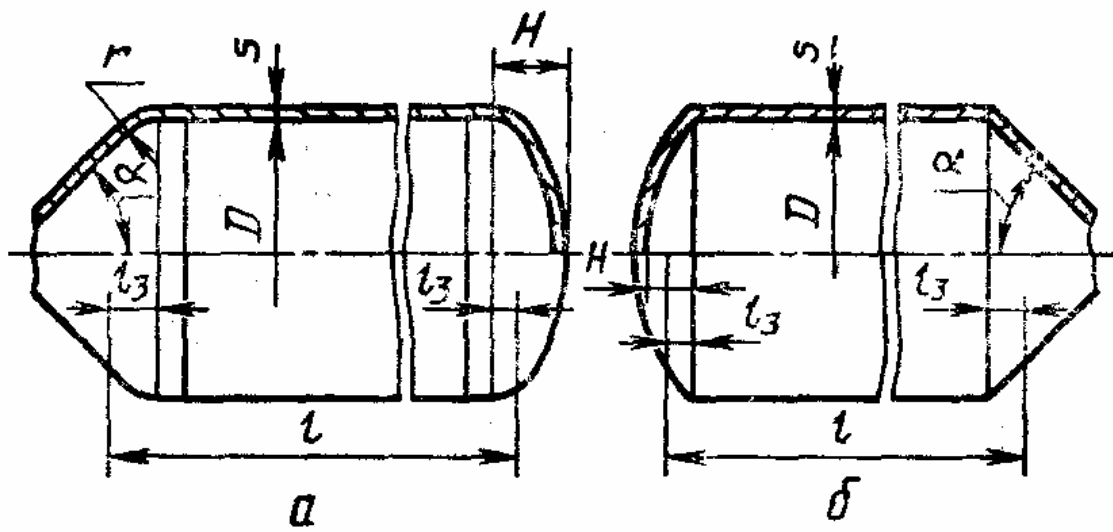
$$\frac{s-c}{D} \leq 0.3 \text{ для труб при } D < 200 \text{ мм.}$$

Гладкие цилиндрические обечайки



Черт. 1

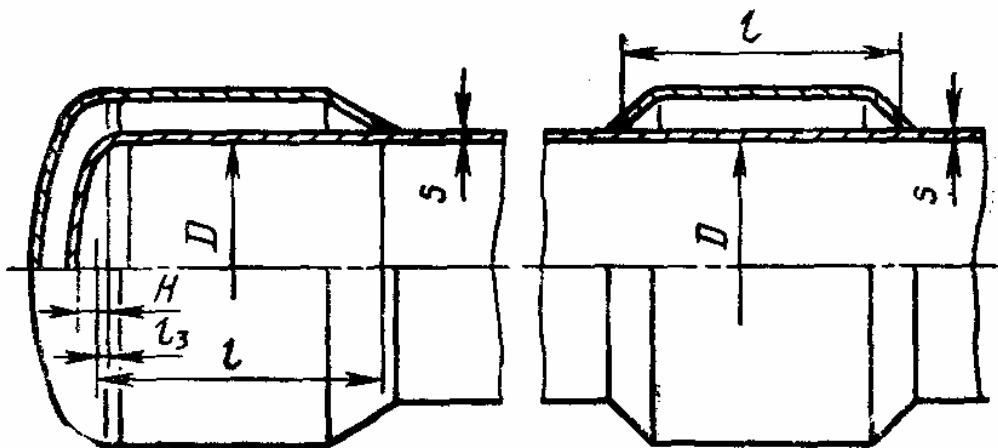
Гладкие обечайки с выпуклыми или коническими днищами



а - обечайка с отбортованными днищами,
 б - обечайка с неотбортованными днищами

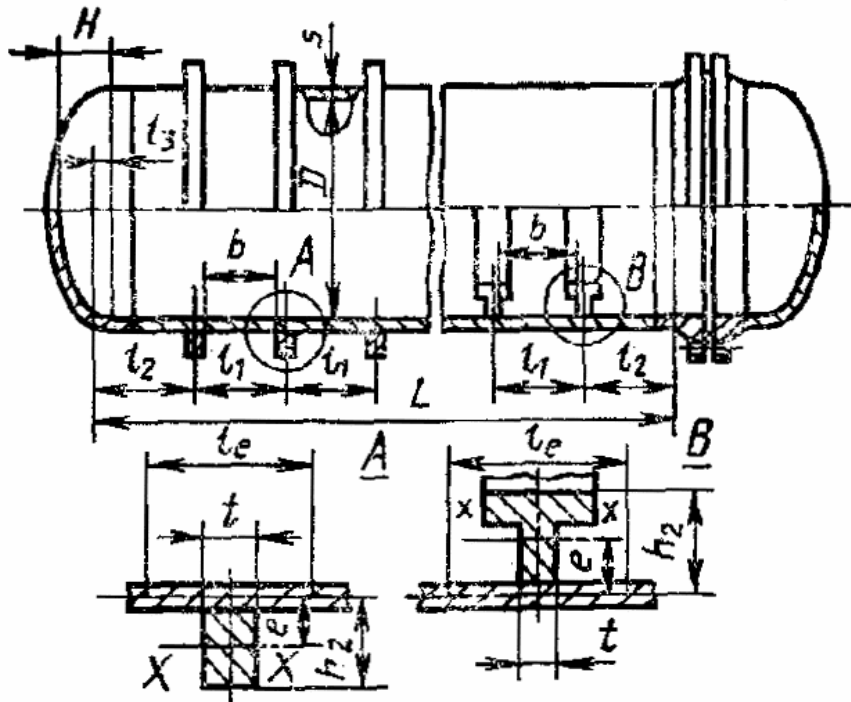
Черт. 2

Гладкие обечайки с рубашкой



Черт. 3

Цилиндрическая обечайка, подкрепленная кольцами жесткости



Черт. 4

Примечание. Черт. 1-4 не определяют конструкцию и приведены только для указания расчетных размеров.

2.2.2. Расчетные формулы, приведенные в п.п. 2.34.2; 2.3.4 – 2.3.7 и 2.4.2 следует применять при условии, что расчетные температуры не превышают значений, при которых учитывается ползучесть материалов, т.е. при таких температурах, когда допускаемое напряжение определяют только по пределу текучести или временному сопротивлению (пределу прочности). Если нет точных данных, то формулы допускается применять при условии, что расчетная температура стенки обечайки из углеродистой стали не превышает 380°C, из низколегированной 420°C, а из аустенитной 525°C.

2.2.3. Для обечайек, подкрепленных кольцами жесткости, дополнительно к требованиям п.п. 2.2.1 и 2.2.2 должны выполняться следующие ограничения:
отношение высоты сечения кольца жесткости к диаметру

$$\frac{h_2}{D} \leq 0.2;$$

расчетные формулы следует применять при условии равномерного расположения колец жесткости;

в тех случаях, когда кольца жесткости установлены неравномерно, значения b и l_1 необходимо подставлять для того участка, на котором расстояние между двумя соседними кольцами жесткости максимальное;

если $l_2 > l_1$, то в качестве расчетной длины l принимается l_2 .

2.2.4. Расчетные формулы для обечайек, работающих под действием осевого сжимающего усилия, приведенные в п. 2.3.4, применимы при следующем условии:

$$\frac{l \text{ или } b}{D} \geq 1.0.$$

Для обечаек, у которых $\frac{l \text{ или } b}{D} < 1.0$, при отсутствии более точных расчетов, допускается пользоваться формулой (22).

2.3. Гладкие цилиндрические обечайки

2.3.1. Обечайки, нагруженные внутренним избыточным давлением

2.3.1.1. Толщину стенки следует рассчитывать по формуле

$$s \geq s_p + c, \quad (8)$$

где

$$s_p = \frac{pD}{2[\sigma]\varphi_p - p}. \quad (9)$$

2.3.1.2. Допускаемое внутреннее избыточное давление следует рассчитывать по формуле

$$[p] = \frac{2[\sigma]\varphi_p(s-c)}{D+(s-c)}. \quad (10)$$

2.3.1.3. При изготовлении обечайки из листов разной толщины, соединенных продольными швами, расчет толщины обечайки проводят для каждого листа с учетом имеющихся в них ослаблений.

2.3.2. Обечайки, нагруженные наружным давлением

2.3.2.1. Толщина стенки

Толщину стенки приближенно определяют по формулам (11) и (12) с последующей проверкой по формуле (13)

$$s \geq s_p + c, \quad (11)$$

где

$$s_p \cong \max \left\{ K_2 D \cdot 10^{-2}; \frac{1.1pD}{2[\sigma]} \right\}. \quad (12)$$

Коэффициент K_2 следует определять по номограмме, приведенной на чертеже 5. Примеры использования номограммы для расчета приведены на чертеже 6.

2.3.2.2. Допускаемое наружное давление следует определять по формуле

$$[p] = \frac{[p]_{II}}{\sqrt{1 + \left(\frac{[p]_{II}}{[p]_E} \right)^2}}, \quad (13)$$

где допускается давление из условия прочности определяют по формуле

$$[p]_{II} = \frac{2[\sigma](s-c)}{D+(s-c)}, \quad (14)$$

а допускаемое давление из условия устойчивости в пределах упругости определяют по формуле

$$[p]_E = \frac{20.8 \cdot 10^{-6} E}{n_y B_1} \frac{D}{t} \left[\frac{100(s-c)}{D} \right]^{2.5}, \quad (15)$$

где
$$B_1 = \min \left\{ 1.0; 9.45 \frac{D}{t} \sqrt{\frac{D}{100(s-c)}} \right\}. \quad (16)$$

При определении расчетной длины обечайки l или L длину примыкающего элемента l_3 следует определять по формулам

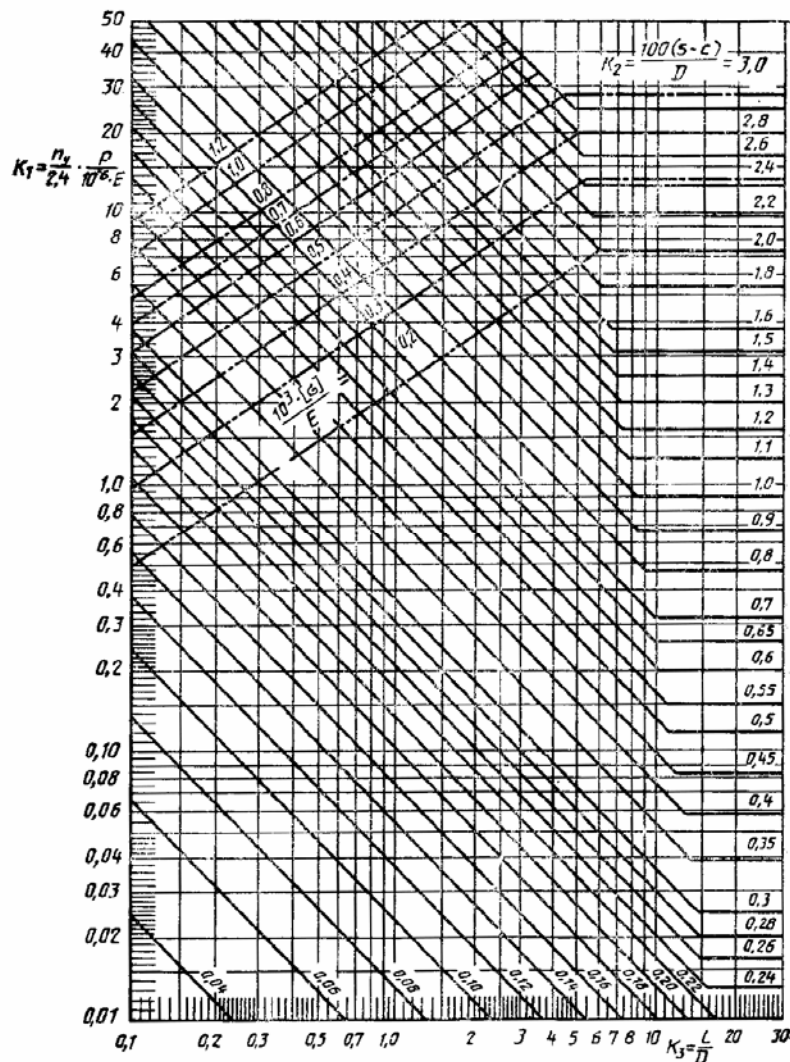
$$l_3 = \frac{H}{3} \text{ — для выпуклых днищ,}$$

$$l_3 = \frac{D}{6 \cdot \operatorname{tg} \alpha} \text{ — для конических обечаек (днищ) без отбортовки, но не более длины конического элемента;}$$

$$l_3 = \max \left(r \cdot \sin \alpha; \frac{D}{6 \cdot \operatorname{tg} \alpha} \right) \text{ — для конических обечаек (днищ) с отбортовкой, но не более длины конического элемента.}$$

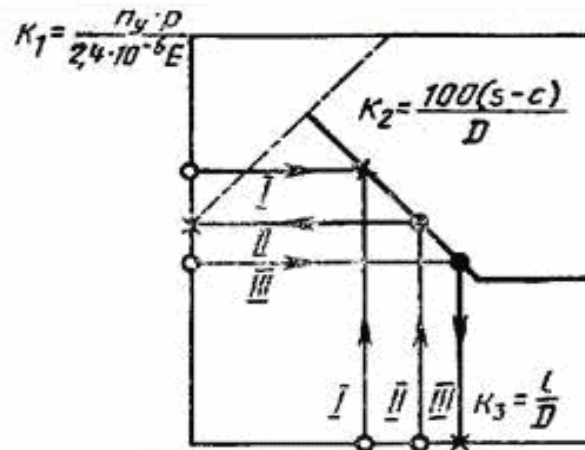
Номограмма для расчета на устойчивость в пределах упругости цилиндрических обечаек, работающих под наружным давлением

На черт 5 и 6
$$K_1 = \frac{0.865 \cdot n_y}{2.4} \cdot \frac{p}{10^{-6} \cdot E} \text{ (ИУС №2 1997 г.)}$$



Черт. 5

Примеры использования номограммы (см. черт. 5)



- I - определение расчетной толщины стенки;
 II - определение допускаемого наружного давления;
 III - определение допускаемой расчетной длины;
 O - начало отсчета; O - промежуточные точки;
 X - конечный результат

Черт. 6

Коэффициент K_1 определяют по номограмме, приведенной на чертеже 5. Если полученное значение коэффициента K_1 лежит ниже соответствующей штрихпунктирной линии (см. чертеж 5), то величину $[p]$ в предварительном расчете допускается определять по формуле

$$[p] = 2.4 \frac{K_1 \cdot 10^{-6} E}{n_y} \quad (17)$$

2.3.3. Обечайки, нагруженные осевым растягивающим усилием

2.3.3.1. Толщину стенки следует рассчитывать по формуле

$$s \geq s_p + c \quad (18)$$

где

$$s_p = \frac{F}{\pi D [\sigma] \varphi_m} \quad (19)$$

2.3.3.2. Допускаемое осевое растягивающее усилие следует рассчитывать по формуле

$$[F] = \pi (D + s - c)(s - c) [\sigma] \varphi_m \quad (20)$$

2.3.4. Обечайки, нагруженные осевым сжимающим усилием

2.3.4.1. Допускаемое осевое сжимающее усилие следует рассчитывать по формуле

$$[F] = \frac{[F]_{II}}{\sqrt{1 + \left(\frac{[F]_{II}}{[F]_E} \right)^2}} \quad (21)$$

где допускаемое осевое сжимающее усилие $[F]_{II}$ из условия прочности

$$[F]_{II} = \pi (D + s - c)(s - c) [\sigma], \quad (22)$$

а допускаемое осевое сжимающее усилие в пределах упругости $[F]_E$ из условия устойчивости

$$[F]_E = \min\{[F]_{E1}; [F]_{E2}\}. \quad (23)$$

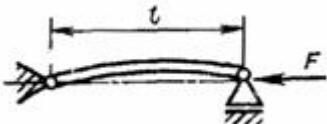
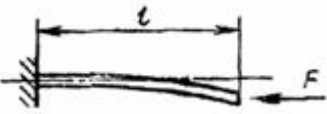
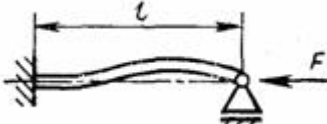
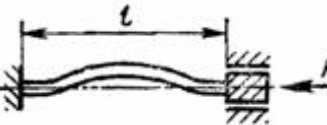
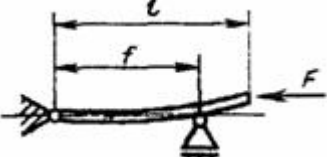
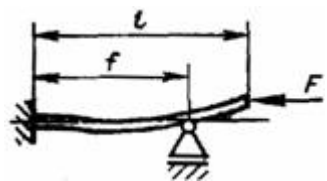
В формуле (23) допускаемое осевое сжимающее усилие $[F]_{E1}$ определяют из условия местной устойчивости в пределах упругости по формуле

$$[F]_{E1} = \frac{310 \cdot 10^{-6} E}{n_y} D^2 \cdot \left[\frac{100(s-c)}{D} \right]^{2.5}, \quad (24)$$

а допускаемое осевое сжимающее усилие $[F]_{E2}$ – из условия общей устойчивости в пределах упругости по формуле

$$[F]_{E2} = \frac{\pi(D+s-c)(s-c)E}{n_y} \left(\frac{\pi}{\lambda} \right)^2. \quad (25)$$

Приведенная расчетная длина l_{np}

Расчетная схема	f/l	l_{np}
	—	1
	—	21
	—	0,71
	—	0,51
	0 0,2 0,4 0,6 0,8 1,0	2.001 1.731 1.471 1.231 1.061 1.001
	0 0,2 0,4 0,6 0,8 1,0	2.001 1.701 1.401 1.111 0.851 0.701

Чертеж 7

Гибкость λ определяют по формуле

$$\lambda = \frac{2.83 \cdot l_{np}}{D + s - c} \quad (26)$$

Приведенную длину l_{np} принимают по чертежу 7.

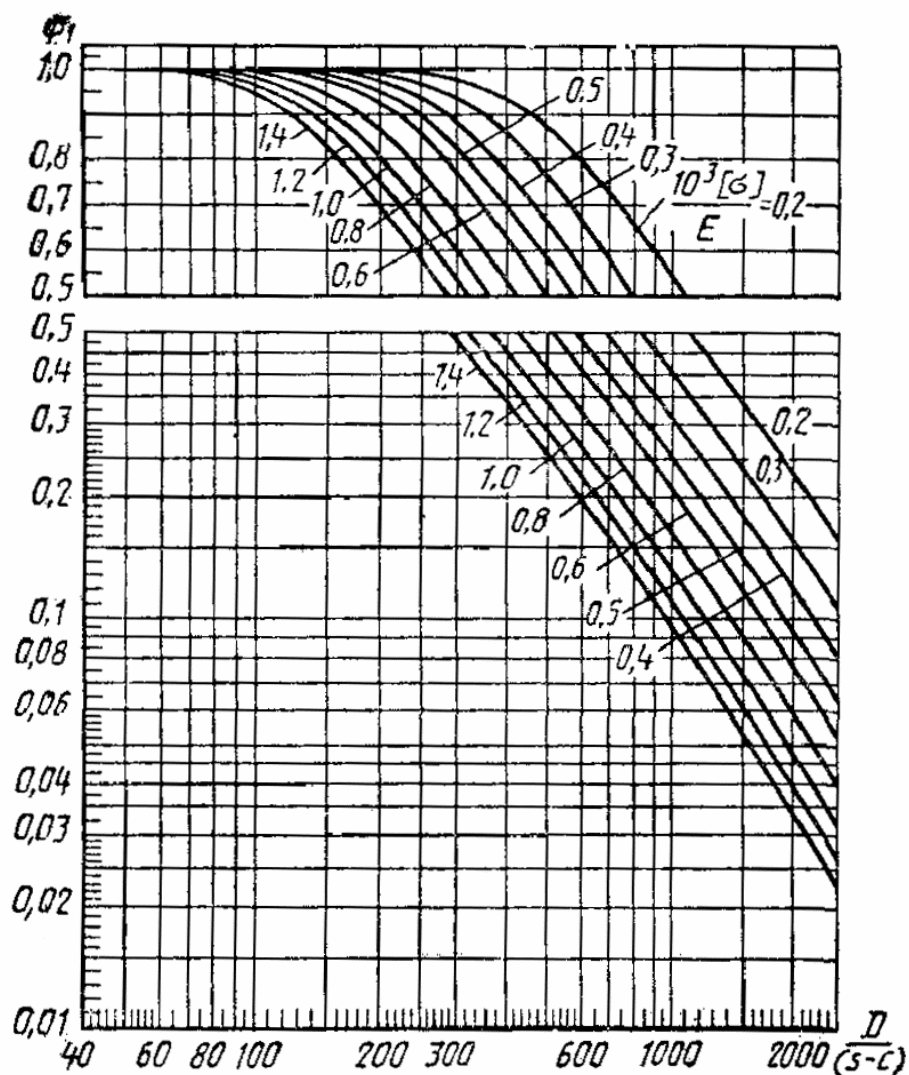
Примечание. В случае, если $\frac{l}{D} < 10$, формула (23) принимает вид $[F]_E = [F]_{E1}$.

2.3.4.2. Для рабочих условий ($n_y = 2.4$) допускаемое сжимающее усилие можно определить по формуле

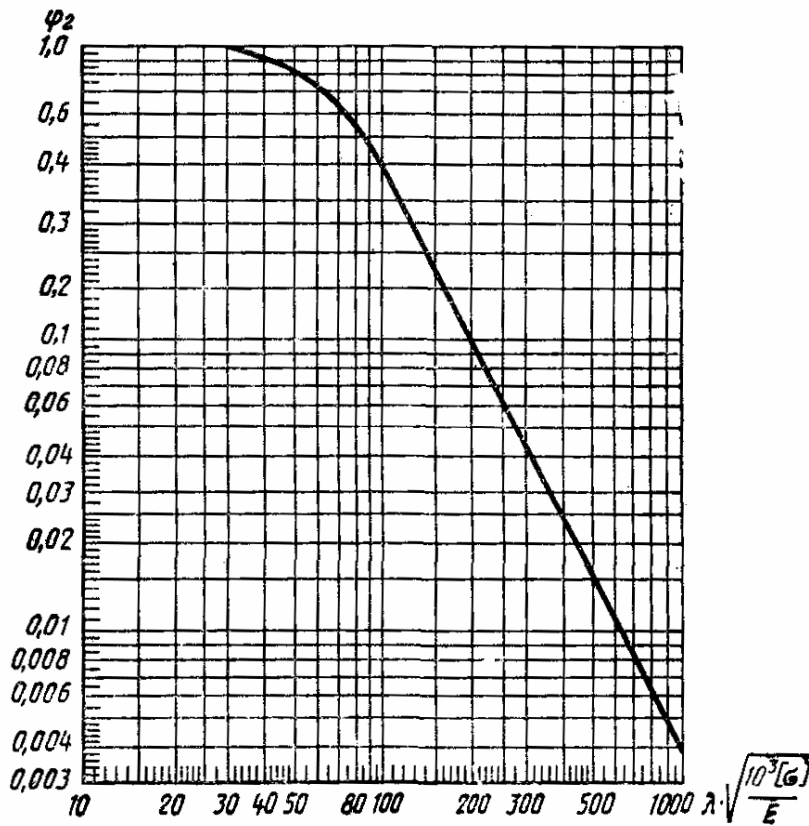
$$[F] = \pi(D + s - c)(s - c)[\sigma] \cdot \min\{\varphi_1; \varphi_2\} \quad (27)$$

Коэффициенты φ_1 и φ_2 следует определять по чертежам 8 и 9.

График для определения коэффициента φ_1



Чертеж 8

График для определения коэффициента φ_2 

Чертеж 9

2.3.5. Обечайки, нагруженные изгибающим моментом

2.3.5.1. Допускаемый изгибающий момент следует рассчитывать по формуле

$$[M] = \frac{[M]_{II}}{\sqrt{1 + \left(\frac{[M]_{II}}{[M]_E}\right)^2}}, \quad (28)$$

где допускаемый изгибающий момент $[M]_{II}$ из условия прочности рассчитывают по формуле

$$[M]_{II} = \frac{\pi}{4} D(D + s - c)(s - c)[\sigma] = \frac{D}{4} [F]_{II}, \quad (29)$$

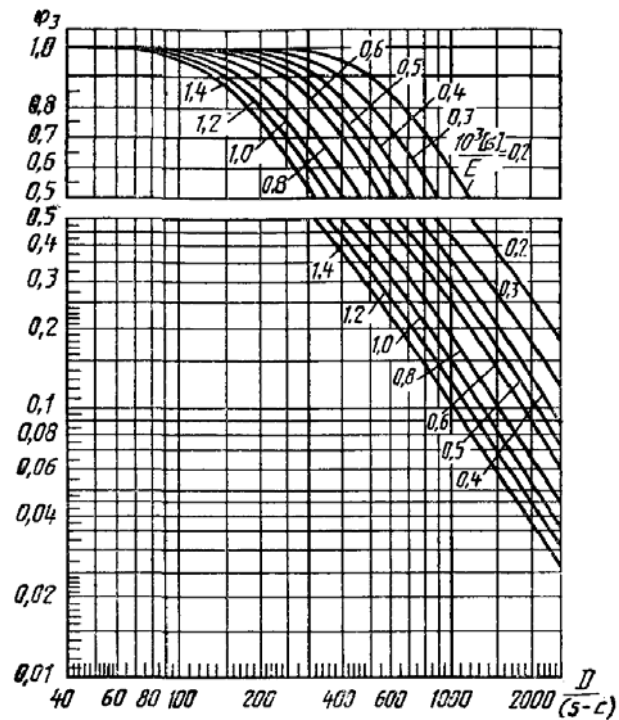
а допускаемый изгибающий момент $[M]_E$ из условия устойчивости – по формуле

$$[M]_E = \frac{89 \cdot 10^{-6} E}{n_y} D^3 \cdot \left[\frac{100(s - c)}{D} \right]^{2.5} = \frac{D}{3.5} [F]_{E1}. \quad (30)$$

2.3.5.2. Для рабочих условий ($n_y = 2.4$) допускаемый изгибающий момент можно определять по формуле

$$[M] = \frac{\pi}{4} D(D + s - c)(s - c)[\sigma]\varphi_3. \quad (31)$$

Коэффициент φ_3 следует определять по чертежу 10.

График для определения коэффициента φ_3 

Чертеж 10

2.3.6. Обечайки, нагруженные поперечными усилиями

Допускаемое поперечное усилие $[Q]$ следует рассчитывать по формуле

$$[Q] = \frac{[Q]_{\Pi}}{\sqrt{1 + \left(\frac{[Q]_{\Pi}}{[Q]_E}\right)^2}}, \quad (32)$$

где допускаемое поперечное усилие $[Q]_{\Pi}$ из условия прочности

$$[Q]_{\Pi} = 0.25\pi D(s-c)[\sigma], \quad (33)$$

а допускаемое поперечное усилие $[Q]_E$ из условия устойчивости в пределах упругости

$$[Q]_E = \frac{2.4E(s-c)^2}{n_y} \cdot \left[0.18 + 3.3 \frac{D(s-c)}{l^2} \right]. \quad (34)$$

2.3.7. Обечайки, работающие под совместным действием наружного давления, осевого сжимающего усилия, изгибающего момента и поперечного усилия

Обечайки, работающие под совместным действием нагрузки, проверяют на устойчивость по формуле

$$\frac{p}{[p]} + \frac{F}{[F]} + \frac{M}{[M]} + \left(\frac{Q}{[Q]}\right)^2 \leq 1.0, \quad (35)$$

где $[p]$ – допускаемое наружное давление по п. 2.3.2;

$[F]$ – допускаемое осевое сжимающее усилие по п. 2.3.4;

$[M]$ – допускаемый изгибающий момент по п. 2.3.5;

$[Q]$ – допускаемое поперечное усилие по п. 2.3.6.

2.4. Цилиндрические обечайки, подкрепленные кольцами жесткости

2.4.1. Обечайки с кольцами жесткости, нагруженные внутренним избыточным давлением

2.4.1.1. Определение размеров колец жесткости при внутреннем давлении.

Для заданных давления p и толщины стенки s коэффициент K_4 следует рассчитывать по формуле

$$K_4 = \frac{p(D+s-c)}{2[\sigma]\varphi_p(s-c)} - 1. \quad (36)$$

Если $K_4 \leq 0$, то укрепления кольцами жесткости не требуется. В диапазоне $0 < K_4 < 2\varphi_m/\varphi_p - 1$ расстояние между двумя кольцами жесткости следует рассчитывать по формуле

$$b \leq \sqrt{D(s-c) \left[\frac{2}{K_4} - \frac{\varphi_p}{\varphi_m} \left(1 + \frac{1}{K_4} \right) \right]}, \quad (37)$$

площадь поперечного сечения кольца

$$A_k \geq l_1(s-c) \frac{[\sigma]\varphi_p}{[\sigma]_k \varphi_k} \cdot K_4. \quad (38)$$

Если $K_4 \geq 2\varphi_m/\varphi_p - 1$, то толщину стенки необходимо увеличить до такого размера, чтобы выполнялось следующее условие $0 < K_4 < 2\varphi_m/\varphi_p - 1$.

Примечание. При определении площади поперечного сечения кольца жесткости A_k следует учитывать прибавку c_l для компенсации коррозии.

2.4.1.2. Допускаемое внутреннее избыточное давление следует определять из условия

$$[p] = \min \left\{ [p]_1; [p]_2 \right\}. \quad (39)$$

Допускаемое внутреннее избыточное давление $[p]_1$, определяемое из условий прочности всей обечайки, следует рассчитывать по формуле

$$[p]_1 = \frac{2[\sigma]\varphi_p(s-c) + 2\frac{A_k}{l_1}[\sigma]_k \varphi_k}{D+(s-c)}. \quad (40)$$

Допускаемое внутреннее избыточное давление $[p]_2$, определяемое из условий прочности обечайки между двумя соседними кольцами жесткости, следует рассчитывать по формуле

$$[p]_2 = \frac{2[\sigma]\varphi_m(s-c)}{D+(s-c)} \frac{2 + \lambda_{II}^2}{1 + \frac{\varphi_m \lambda_{II}^2}{\varphi_p}}, \quad (41)$$

где

$$\lambda_{II}^2 = \frac{b^2}{D(s-c)}. \quad (42)$$

2.4.2. Обечайки с кольцами жесткости, нагруженные наружным давлением

2.4.2.1. Расчетные параметры подкрепленной обечайки:

эффективную длину стенки l_e обечайки, учитываемую при определении эффективного момента инерции, следует определять из условия

$$l_e = \min \left\{ l_1; t + 1.1 \sqrt{D(s-c)} \right\}; \quad (43)$$

эффективный момент инерции I расчетного поперечного сечения кольца жесткости следует определять по формуле

$$I = I_k + \frac{l_1(s-c)^3}{10.9} + e^2 \frac{A_k l_e (s-c)}{A_k + l_e (s-c)}; \quad (44)$$

коэффициент жесткости обечайки k , подкрепленной кольцами жесткости

$$k = \sqrt{\frac{10.9I}{l_1(s-c)^3}}. \quad (45)$$

Примечание. При определении момента инерции кольца жесткости следует учитывать прибавку c_1 для компенсации коррозии.

2.4.2.2. Допускаемое наружное давление следует определять из условия

$$[p] = \min \left\{ [p]_1; [p]_2 \right\} \quad (46)$$

2.4.2.2.1. Допускаемое наружное давление $[p]_1$, определяемое исходя из условий устойчивости всей обечайки, следует рассчитывать по формуле

$$[p]_1 = \frac{[p]_{II}}{\sqrt{1 + \left(\frac{[p]_{II}}{[p]_{IE}} \right)^2}} \quad (47)$$

Допускаемое наружное давление $[p]_{II}$ должно соответствовать величине $[p]_1$, определенной по формуле (40) при значениях коэффициентов $\varphi_p=1,0$ и $\varphi_k=1,0$.

Допускаемое наружное давление $[p]_{IE}$ из условий устойчивости в пределах упругости следует рассчитывать по формуле

$$[p]_{IE} = \frac{20.8 \cdot 10^{-6} E D}{k B_2 n_y} \frac{D}{L} \left[\frac{100k(s-c)}{D} \right]^{2.5}, \quad (48)$$

где

$$B_2 = \min \left\{ 1.0; 9.45 \frac{D}{L} \sqrt{\frac{D}{100k(s-c)}} \right\}. \quad (49)$$

2.4.2.2.2. Допускаемое наружное давление $[p]_2$, определяемое исходя из условий устойчивости обечайки между кольцами жесткости. Допускаемое наружное давление $[p]_2$ при значении длины $l = \max \{ b; l_2 - t/2 \}$ должно соответствовать давлению $[p]$ (см. п. 2.3.2.2). Вместо $[p]_{II}$, определенного по формуле (14), допускается принимать $[p]_2$ по формуле (41) при значении коэффициента $\varphi_m=1,0$.

2.4.2.3. Определение размеров колец жесткости при наружном давлении.

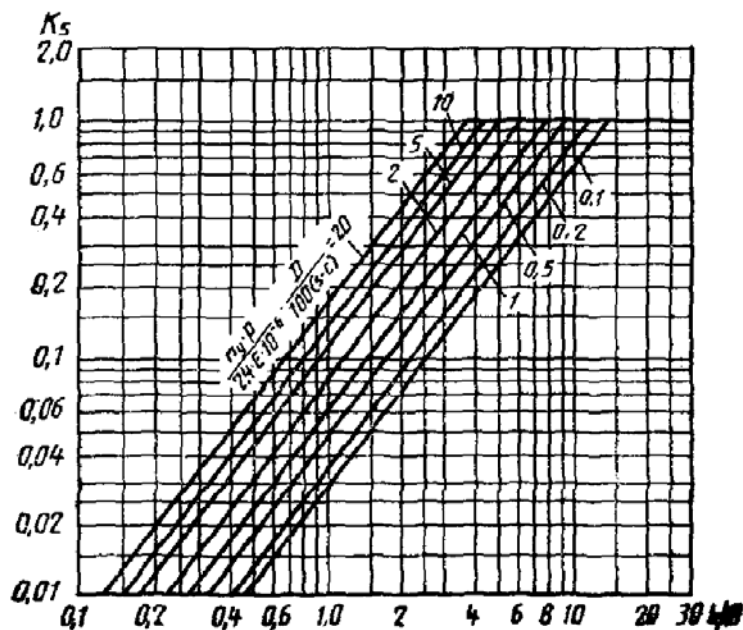
После определения размеров кольца и обечайки по конструктивным соображениям следует провести проверку в соответствии с п. 2.4.2.2.

Толщину стенки s или расстояние b между кольцами жесткости для заданного расчетного давления p следует определять помощью номограмм (см. черт. 5 и 6). При пользовании номограммой, приведенной на черт. 5, следует принимать $l = b$. Расчетный эффективный момент инерции кольца жесткости рассчитывают по формуле

$$I_p = \frac{0.1pD^3l_1}{E} \frac{n_y}{2.4} K_5. \quad (50)$$

Коэффициент K_5 следует определять по черт. 11.

График для определения коэффициента K_5



Черт. 11

После определения расчетного эффективного момента инерции методом последовательных приближений следует выбирать профиль кольца жесткости с моментом инерции I_k , обеспечивающим выполнение требования условия

$$I \geq I_p, \quad (51)$$

где I – эффективный момент инерции расчетного поперечного сечения кольца жесткости, определенный по формуле (44).

2.4.3. Обечайки с кольцами жесткости, нагруженные осевым растягивающим или сжимающим усилием, изгибающим моментом или поперечным усилием

Допускаемые нагрузки следует рассчитывать по расчетным формулам п.п. 2.3.3-2.3.6 при $l = b$. При определении приведенной расчетной длины $l_{пр}$ по черт. 7 вместо l следует принимать общую длину L .

2.4.4. Обечайки с кольцами жесткости, нагруженные совместно действующими нагрузками

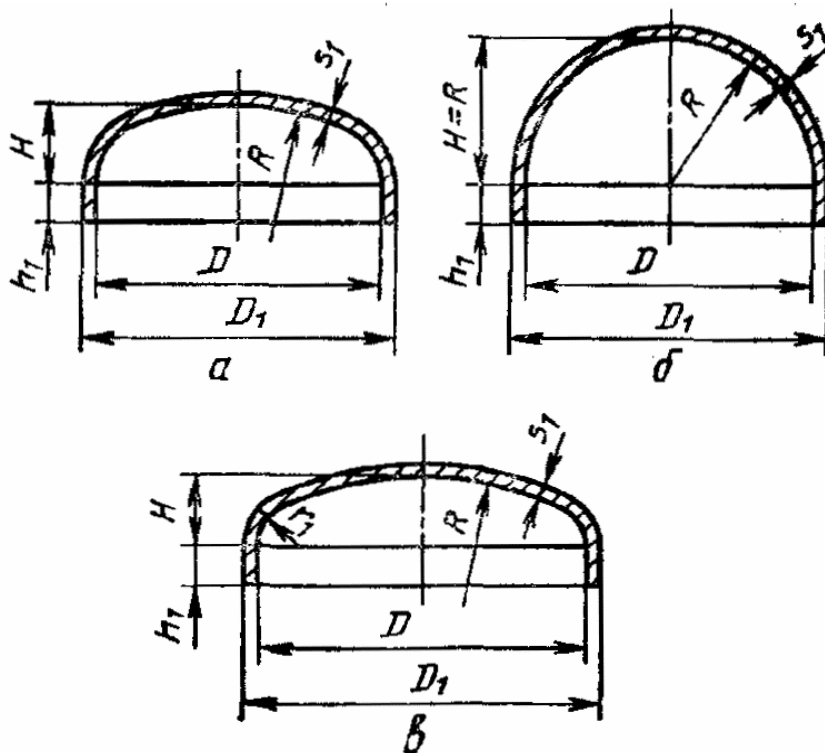
Расчет следует проводить аналогично расчету по п. 2.3.7, при этом допускаемое наружное давление следует определять по п. 2.4.2.2.

3. РАСЧЕТ ВЫПУКЛЫХ ДНИЩ

3.1. Расчетные схемы

3.1.1. На черт. 12 приведены расчетные схемы эллиптических, полусферических и торосферических днищ.

Выпуклые днища



а - эллиптическое днище ; б - полусферическое днище;
в - торосферическое днище

Черт. 12

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию днища и приведен только для указания необходимых расчетных размеров.

3.2. Условия применения расчетных формул

3.2.1. Расчетные формулы применимы при выполнении условий:
для эллиптических днищ

$$0.002 \leq \frac{s(1-c)}{D} \leq 0.100$$

$$0.2 \leq \frac{H}{D} \leq 0.5$$

для торосферических днищ

$$0.002 \leq \frac{s(1-c)}{D} \leq 0.100$$

Для торосферических днищ в зависимости от соотношения параметров R , D_1 , r_1 приняты следующие типы днищ

- тип А $R \approx D_1$, $r_1 \geq 0.095 D_1$;
 тип В $R \approx 0.9 D_1$, $r_1 \geq 0.170 D_1$;
 тип С $R \approx 0.8 D_1$, $r_1 \geq 0.150 D_1$.

3.2.2. Расчетные формулы, приведенные в пп. 3.3.2 и 3.4.2, применимы при условии, если расчетные температуры не превышают значений, при которых учитывается ползучесть материалов, т.е. при таких температурах, когда допускаемое напряжение определяют только по пределу текучести или временному сопротивлению (пределу прочности).

Если нет точных данных, то допускается формулы применять при условии, что расчетная температура стенки днища из углеродистой стали не превышает 420°C , а из аустенитной не превышает 525°C .

3.3. Эллиптические и полусферические днища

3.3.1. *Эллиптические и полусферические днища, нагруженные внутренним избыточным давлением*

3.3.1.1. Толщину стенки s_1 следует рассчитывать по формулам

$$s_1 \geq s_{1p} + c, \quad (52)$$

где

$$s_{1p} = \frac{pR}{2\varphi[\sigma] - 0,5p}. \quad (53)$$

3.3.1.2. Допускаемое внутреннее избыточное давление $[p]$ следует рассчитывать по формуле

$$[p] = \frac{2(s_1 - c)\varphi[\sigma]}{R + 0,5(s_1 - c)}. \quad (54)$$

3.3.1.3. Радиус кривизны в вершине днища равен:

$$R = \frac{D^2}{4H}, \quad (55)$$

где $R=D$ – для эллиптических днищ с $H = 0,25 D$;

$R=0,5 D$ – для полусферических днищ с $H = 0,5 D$.

3.3.1.4. Если длина цилиндрической отбортованной части днища $h_1 > 0.8\sqrt{D(s_1 - c)}$ – для эллиптического днища или $h_1 > 0.3\sqrt{D(s_1 - c)}$ – для полусферического днища, то толщина днища должна быть не меньше толщины обечайки, рассчитанной в соответствии с п. 2.3.1 при $\varphi_p=1$.

3.3.1.5. Для днищ, изготовленных из одной заготовки, коэффициент $\varphi=1$. Для днищ, изготовленных из нескольких заготовок, коэффициент φ следует определять в соответствии с приложением 5.

3.3.2. *Эллиптические и полусферические днища, нагруженные наружным давлением*

3.3.2.1. Толщину стенки приближенно определяют по формулам (56), (57) с последующей проверкой по формуле (58)

$$s_1 \geq s_{1p} + c, \quad (56)$$

$$\text{где } s_{1p} = \max \left\{ \frac{K_y R}{510} \sqrt{\frac{n_y p}{10^{-6} E}}; \frac{pR}{2[\sigma]} \right\}. \quad (57)$$

Для предварительного расчёта K_3 принимают равным 0,9 для эллиптических днищ и 1,0 – для полусферических днищ.

3.3.2.2. Допускаемое наружное давление $[p]$ следует рассчитывать по формуле

$$[p] = \frac{[p]_{II}}{\sqrt{1 + \left(\frac{[p]_{II}}{[p]_E}\right)^2}}, \quad (58)$$

где допускаемое давление $[p]_{II}$ из условия прочности

$$[p]_{II} = \frac{2[\sigma](s_1 - c)}{R + 0,5(s_1 - c)}, \quad (59)$$

а допускаемое давление $[p]_E$ из условия устойчивости в пределах упругости

$$[p]_E = \frac{26 \cdot 10^{-6} E}{n_y} \left[\frac{100(s_1 - c)}{K_3 R} \right]^2, \quad (60)$$

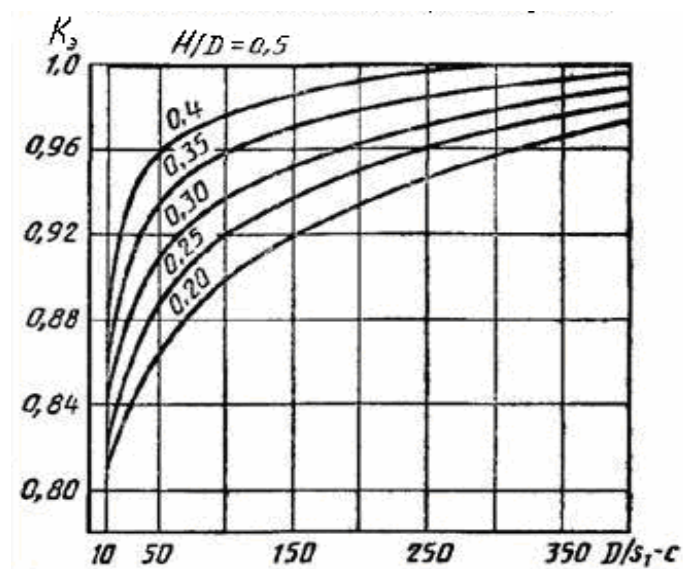
3.3.2.3. Коэффициент K_3 следует определять в соответствии с черт. 13 или по формуле (61) в зависимости от отношений

$$\frac{D}{s_1 - c} \text{ и } \frac{H}{D}$$

$$K_3 = \frac{1 + (2,4 + 8x)x}{1 + (3,0 + 10x)x}, \quad (61)$$

$$\text{где } x = 10 \frac{s_1 - c}{D} \left(\frac{D}{2H} - \frac{2H}{D} \right). \quad (62)$$

График для определения коэффициента K_3



Черт.13

3.4. Торосферические днища

3.4.1. Торосферические днища, нагруженные внутренним избыточным давлением

3.4.1.1. Толщину стенки в краевой зоне следует рассчитывать по формулам

$$s_1 \geq s_{1p} + c, \quad (63)$$

$$s_{1p} = \frac{pD_1 \cdot \beta_1}{2\varphi[\sigma]} \quad (64)$$

где

Для сварных днищ следует дополнительно проверить толщину стенки в центральной зоне по формулам:

$$s_1 \geq s_{1p} + c, \quad (65)$$

$$s_{1p} = \frac{pR}{2\varphi[\sigma] - 0,5p} \quad (66)$$

где

3.4.1.2. Допускаемое избыточное давление из условия прочности краевой зоны следует рассчитывать по формуле

$$[p] = \frac{2(s_1 - c)\varphi[\sigma]}{D_1 \cdot \beta_2} \quad (67)$$

Для сварных днищ необходимо дополнительно проверить допускаемое избыточное давление из условия прочности центральной зоны по формуле

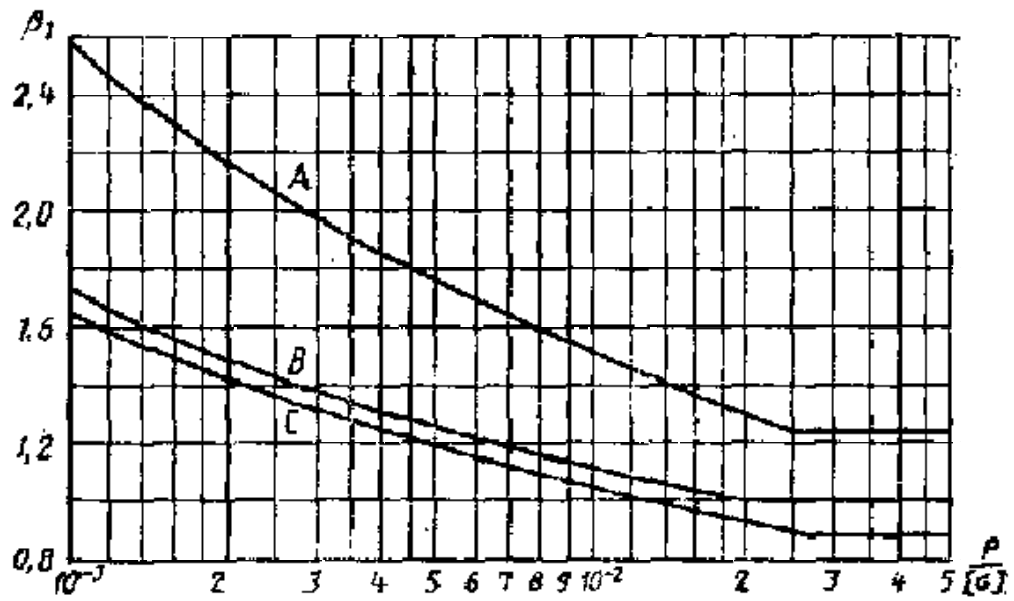
$$[p] = \frac{2(s_1 - c)\varphi[\sigma]}{R + 0,5(s_1 - c)} \quad (68)$$

За допускаемое давление принимается меньшее из давлений, определяемых по формулам (67), (68).

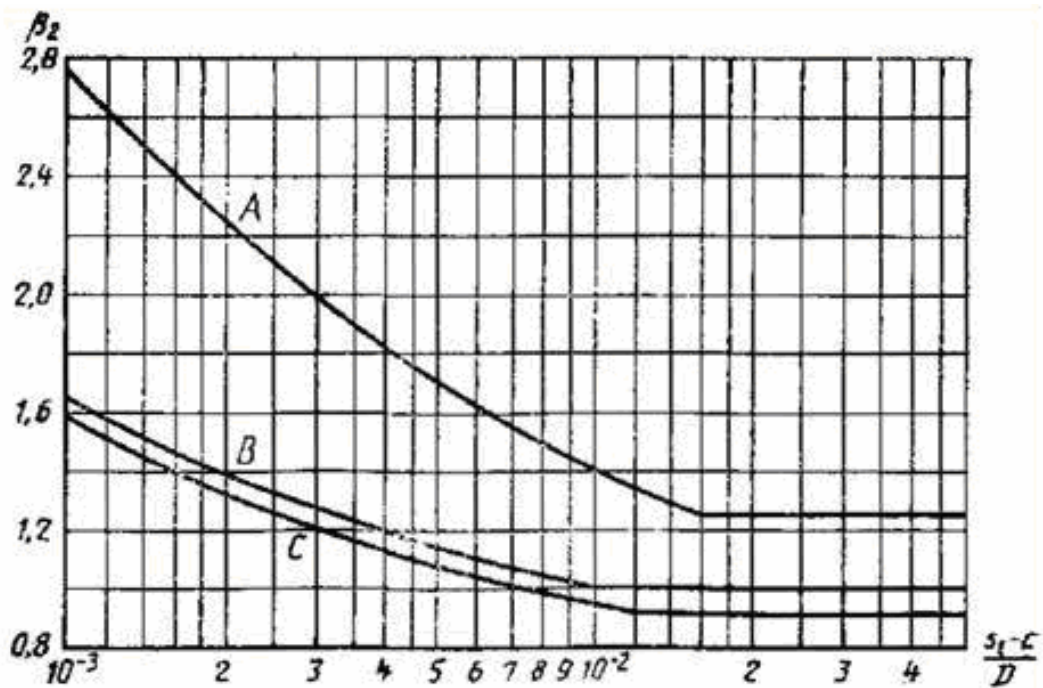
В случае сварки днищ из листов различной толщины в формулы (67), (68) следует подставлять соответствующие значения толщин стенок для краевой и центральной зон.

3.4.1.3. Коэффициент β_1 следует определять в соответствии с черт. 14, а коэффициент β_2 – в соответствии с черт. 15 или по формулам:

$$\begin{aligned} \text{Тип А } \beta_2 &= \max \left\{ 1,25; 0,25 \left(\sqrt[3]{\frac{D_1}{s_1 - c}} + 1,00 \right) \right\}; \\ \text{Тип В } \beta_2 &= \max \left\{ 1,00; 0,12 \left(\sqrt[3]{\frac{D_1}{s_1 - c}} + 3,75 \right) \right\} \\ \text{Тип С } \beta_2 &= \max \left\{ 0,90; 0,12 \left(\sqrt[3]{\frac{D_1}{s_1 - c}} + 3,20 \right) \right\} \end{aligned} \quad (69)$$

График для определения коэффициента β_1 

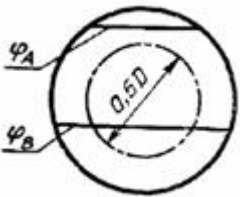
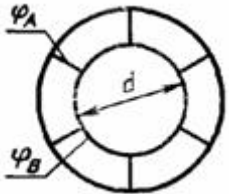
Черт . 14

График для определения коэффициента β_2 

Черт . 15

3.4.1.4. Для днищ, изготовленных из целой заготовки, коэффициент $\varphi = 1$. Для днищ изготовленных из нескольких частей, коэффициент φ следует определять по табл. 2.

Таблица 2

Эскизы днищ	φ для формул (64), (67)	σ для формул (66), (68)
	Для шва А	
	φ_A	1
	Для шва В	
	1	φ_B
	При $d / D < 0.6$	
	1	φ_B
		При $d / D \geq 0.6$
φ_B	1	

Значения коэффициентов φ_A и φ_B следует определять в соответствии с приложением 5.

3.4.1.5. Если длина цилиндрической отбортованной части днища $h_1 \geq 0.8\sqrt{D_1(s_1 - c)}$, то толщина цилиндрической части днища должна быть не меньше толщины обечайки, рассчитанной в соответствии с п. 2.3.1 при $\varphi = 1$.

3.4.2. Торосферические днища, нагруженные наружным давлением

3.4.2.1. Торосферические днища, нагруженные наружным давлением следует рассчитывать в соответствии с п. 3.3.2 по формулам (58), (59), и (60) при $K_3 = 1$.

Кроме того, наружное давление не должно превышать допустимое давление, определяемое по формуле (67).

4. РАСЧЕТ ПЛОСКИХ КРУГЛЫХ ДНИЩ И КРЫШЕК

4.1. Область применения расчетных формул

4.1.1. Формулы применимы для расчета плоских круглых днищ и крышек при условии:

$$\frac{s_1 - c}{D_p} \leq 0.11.$$

4.1.2. Допускается проводить расчет при $\frac{s_1 - c}{D_p} > 0.11$, но значение допустимого давления, рассчитанного по формуле (75) или (84), следует умножить на поправочный коэффициент:

$$K_p = \frac{2,2}{1 + \sqrt{1 + \left(6 \frac{s_1 - c}{D_p}\right)^2}} \quad (70)$$

Если при определении толщины днища по п. 4.2.1 или 4.3.1 в результате расчета окажется, что $\frac{s_1 - c}{D_p} > 0.11$, то необходимо дополнительно определить допускаемое давление по п. 4.2.7 или 4.3.8 и умножить его на коэффициент K_p .

При $K_p [p] < p$ толщину днища следует увеличить так, чтобы было выполнено условие

$$K_p [p] \geq p.$$

4.2. Расчет плоских круглых днищ и крышек

4.2.1. Толщину плоских круглых днищ и крышек сосудов и аппаратов, работающих под внутренним избыточным или наружным давлением, рассчитывают по формулам

$$s_l \geq s_{lp} + c, \quad (71)$$

$$s_{lp} = K K_o D_p \sqrt{\frac{p}{\varphi(\sigma)}}.$$

где

4.2.2. Значение коэффициента K в зависимости от конструкции днищ и крышек определяют по табл. 3.

4.2.3. Значение коэффициента ослабления K_o для днищ и крышек, имеющих одно отверстие, определяют по формуле

$$K_o = \sqrt{1 + \frac{d}{D_p} + \left(\frac{d}{D_p}\right)^2} \quad (73)$$

4.2.4. Значение коэффициента ослабления (K_o) для днищ и крышек, имеющих несколько отверстий, определяют по формуле

$$K_o = \sqrt{\frac{1 - \sum \left(\frac{d_i}{D_p}\right)^3}{1 - \frac{\sum d_i}{D_p}}} \quad (74)$$

Коэффициент K_o определяют для наиболее ослабленного сечения. Максимальную сумму для длин хорд отверстий в наиболее ослабленном диаметральной сечении днища или крышки определяют согласно черт. 16 по формуле $\sum d_i = \max \{ (d_1 + d_3); (b_2 + b_3) \}$.

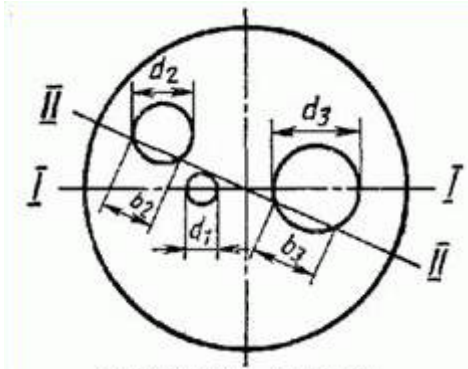
Основные расчетные размеры отверстий указаны на черт. 16 и 17.

Таблица 3

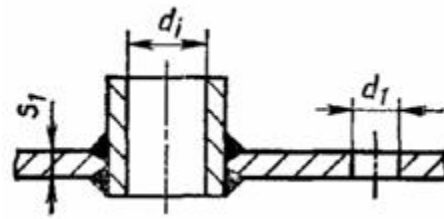
Тип	Чертеж	Условия закрепления крышек и днищ	К
1		$a \geq 1,7 \cdot s$ $D_p = D$	0,53
2		$a \geq 0,85 \cdot s$ $D_p = D$	0,50
3		$\frac{s-c}{r_1-c} < 0,25$ $\frac{s-c}{r_1-c} \geq 0,25$ $D_p = D$	0,45 0,41
4		$\frac{s-c}{r_1-c} < 0,5$ $\frac{s-c}{r_1-c} \geq 0,5$ $D_p = D$	0,41 0,38
5		$\frac{s-c}{r_1-c} < 0,25$ $\frac{s-c}{r_1-c} \geq 0,25$ $D_p = D$	0,45 0,41
6		$a > 0,85 \cdot s$ $D_p = D$	0,50

Продолжение табл. 3

Тип	Чертеж	Условия закрепления крышек и днищ	К
7		$\frac{s-e}{s_1-e} < 0,5$ $\frac{s-e}{s_1-e} \geq 0,5$ $D_p = D$	0,41 0,38
8		$\frac{s-e}{s_1-e} < 0,5$ $\frac{s-e}{s_1-e} \geq 0,5$ $D_p = D$	0,41 0,38
9		$\max \{s; 0,25 \cdot s_1\} \leq r \leq \min \{s_1; 0,1D\}$ $h_1 \geq r$ $D_p = D - 2r$	$K = \max \left\{ 0,41 \times \left(1 - 0,23 \frac{s-e}{s_1-e} \right) \right\}$ 0,35
10		$\frac{s-e}{s_1-e} < 0,5$ $\frac{s-e}{s_1-e} \geq 0,5$ $D_p = D$ $0,25 \cdot s_1 \leq r \leq s_1 - s_2$ $30^\circ \leq \gamma \leq 90^\circ$	0,41 0,38
11		$D_p = D_3$	0,40
12		$D_p = D_{cn}$	0,41



Черт. 16



Черт. 17

- 4.2.5. Значение коэффициента ослабления K_0 для днищ и крышек без отверстий принимают равной 1,0.
- 4.2.6. Во всех случаях присоединения днища к обечайке минимальная толщина плоского круглого днища должна быть больше или равна толщине обечайки, рассчитанной в соответствии с п. 2.3.
- 4.2.7. Допускаемое давление на плоское днище или крышку определяют по формуле

$$[p] = \left(\frac{s_1 - c}{K \cdot K_0 \cdot D_p} \right)^2 [\sigma] \varphi \quad (75)$$

- 4.2.8. Толщину s_2 для типов соединения 10, 11 и 12 (см. таблицу 3) определяют по формуле

$$s_2 \geq \begin{cases} \max \left\{ 1,1s_1; \frac{s_1}{1 + \frac{D_p - 2r}{1,2s_1} \cdot \sin \gamma} \right\} & \text{для типа 10} \\ \max \left\{ 0,5D_p \frac{p}{[\sigma]} + c; s_1 \sqrt{2 \frac{D_p - D_2}{D_p}} \right\} & \text{для типов 11, 12.} \end{cases} \quad (76)$$

4.3. Расчет плоских круглых с дополнительным краевым моментом

- 4.3.1. Плоские круглые крышки с дополнительным краевым моментом (черт.18) рассчитывают на внутреннее давление по формулам

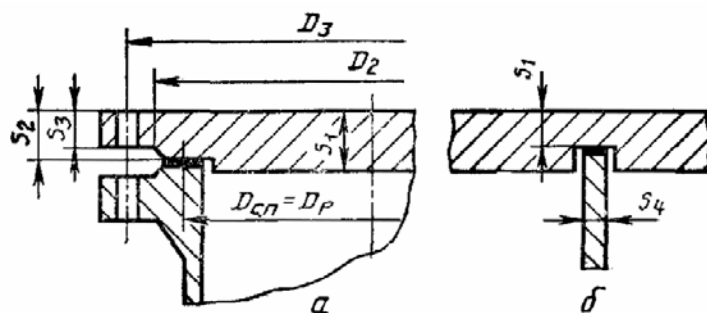
$$s_1 \geq s_{1p} + c, \quad (77)$$

где

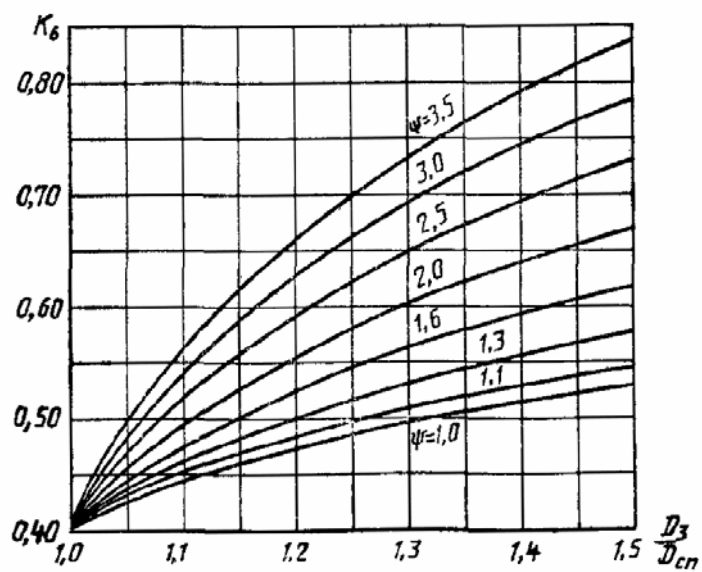
$$s_{1p} = KK_0 D_p \sqrt{\frac{p}{\varphi [\sigma]}} \quad (78)$$

4.3.2. Значение коэффициента K_6 определяют по формуле

$$K_6 = 0,41 \sqrt{\frac{1 + 3\varphi \left(\frac{D_3}{D_{c.n}} - 1 \right)}{\frac{D_3}{D_{c.n}}}} \quad (79)$$



Черт. 18



Черт. 19

Значение ψ определяют по формуле

$$\psi = 1 + \frac{F_{11}}{F_Q} \quad \text{или} \quad \psi = \frac{F_6}{F_Q}, \quad (80)$$

где $F_Q = 0,785 p D_{c.n}^2$.

4.3.3. Значение коэффициента K_0 определяют по п. 4.2.3 или 4.2.4, если $\Sigma d_i \leq 0.7 D_p$; при этом отверстия для болтов в расчет не принимают.

4.3.4. Для крышки, имеющей паз для перегородки (например, камер теплообменника) значение коэффициента K_6 для определения толщины в месте паза (черт. 18б) рассчитывают с учетом усилия от сжатия прокладки в пазах по формуле

$$K_6 = 0,41 \sqrt{\frac{1 + 3\varphi \left(\frac{D_3}{D_{c.n}} - 1 \right) + 9,6 \frac{D_3}{D_{c.n}} \cdot \frac{s_4}{D_{c.n}}}{\frac{D_3}{D_{c.n}}}} \quad (81)$$

4.3.5. Толщину плоской круглой крышки с дополнительным краевым моментом в месте уплотнения s_2 (черт. 18а) определяют по формуле

$$s_2 \geq \max \left\{ K_7 \sqrt{\Phi}; \frac{0,6}{D_{c.m}} \Phi \right\} + c, \quad (82)$$

$$\text{где } \Phi = \max \left\{ \frac{F_{\sigma.p}}{[\sigma]_p}; \frac{F_{\sigma.m}}{[\sigma]_m} \right\}$$

В формуле (82) индекс p указывает на то, что величина относится к рабочему состоянию или испытаниям, а индекс m – состояние монтажа.

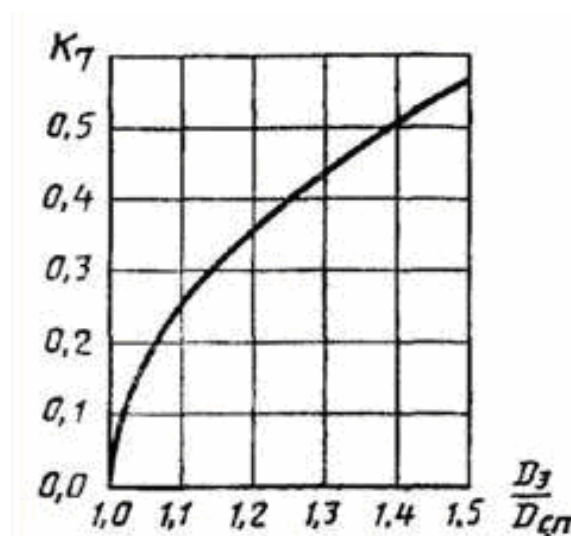
4.3.6. Значение коэффициента K_7 определяет по формуле

$$K_7 = 0,8 \sqrt{\frac{D_3}{D_{c.n}} - 1} \quad (83)$$

4.3.7. Толщину края плоской круглой крышки с дополнительным краевым моментом вне зоны уплотнения s_3 (черт. 18) определяют по формуле (82), при этом вместо $D_{c.n.}$ следует принять D_2 .

4.3.8. Допускаемое давление для плоской круглой крышки с дополнительным краевым моментом при поверочных расчетах определяют по формуле

$$[p] = \left(\frac{s_1 - c}{K \cdot K_6 \cdot D_p} \right)^2 [\sigma] \varphi \quad (84)$$



Черт. 20

5. РАСЧЕТ ОБЕЧАЕК КОНИЧЕСКИХ

5.1. Расчетные схемы и расчетные параметры

5.1.1. На черт. 21-26 приведены расчетные схемы узлов конических обечаек.

5.1.2. *Расчетные параметры*

5.1.2.1. Расчетные длины переходных частей определяют по формулам для конических обечаек (черт. 21а, 21б, 21в)

$$a_1 = 0,7 \sqrt{\frac{D}{\cos \alpha_1} (s_1 - c)} ; \quad a_2 = 0,7 \sqrt{\frac{D}{\cos \alpha_2} (s_2 - c)} ;$$

для конической обечайки (черт. 22а, 22б)

$$a_1 = 0,7 \sqrt{\frac{D}{\cos \alpha_1} (s_T - c)} ;$$

для конической обечайки (черт. 21г)

$$a_1 = \sqrt{\frac{D}{\cos \alpha_1} (s_1 - c)} ;$$

для цилиндрических обечаек (черт. 21б, 21в)

$$a_2 = 0,7 \sqrt{D(s_2 - c)} ;$$

для тороидальных переходов (черт. 22а, 22б)

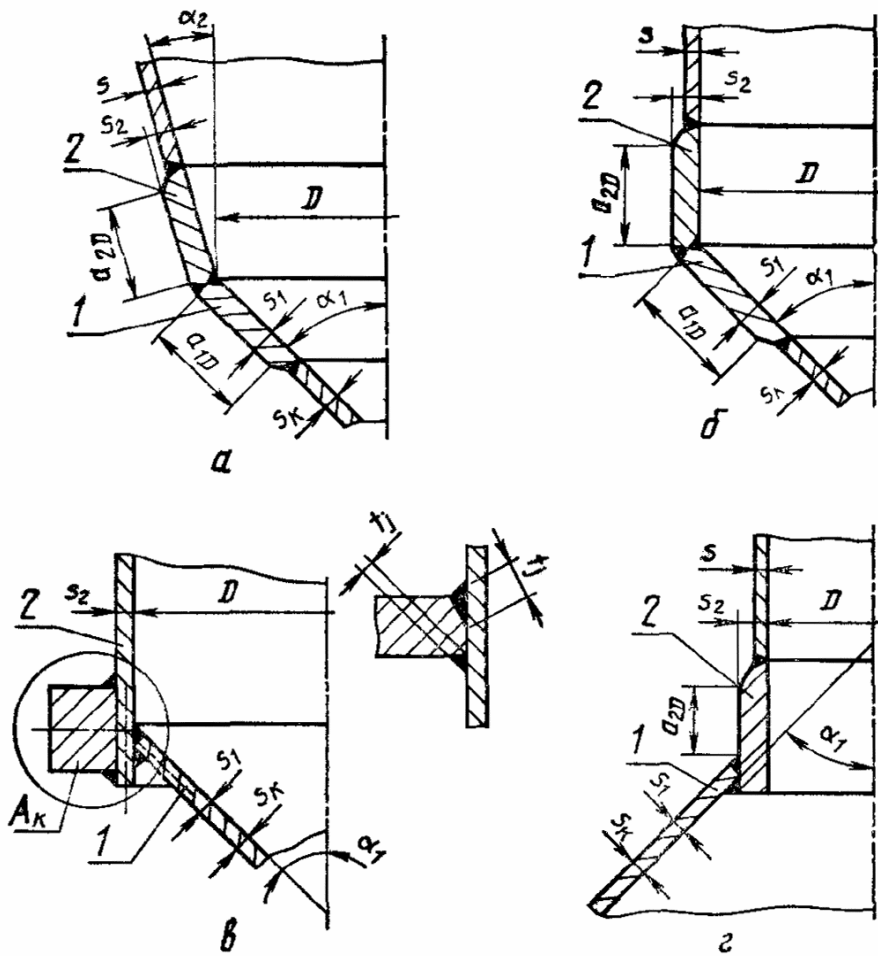
$$a_2 = 0,5 \sqrt{\frac{D}{\cos \alpha_2} (s_T - c)} ;$$

$$a_2 = 0,5 \sqrt{D(s_T - c)}$$

для цилиндрической обечайки или штуцера (см. черт. 21г)

$$a_2 = 1,25 \sqrt{D(s_2 - c)} .$$

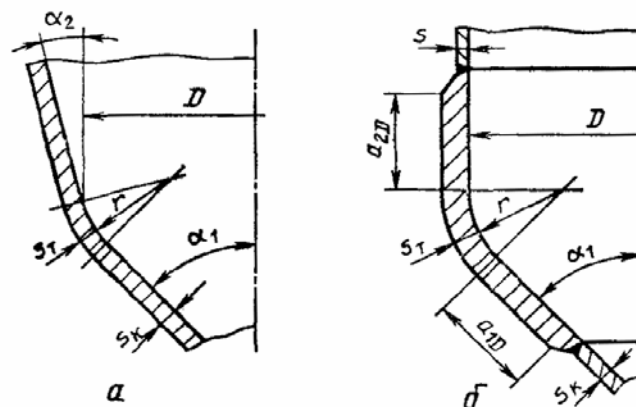
Соединение обечаек без тороидального перехода



а - соединение двух конических обечаек, б - соединение конической и цилиндрической обечаек,
в - соединение конической и цилиндрической обечаек с укрепляющим кольцом,
г - соединение конической обечайки с цилиндрической меньшего диаметра

Черт. 21

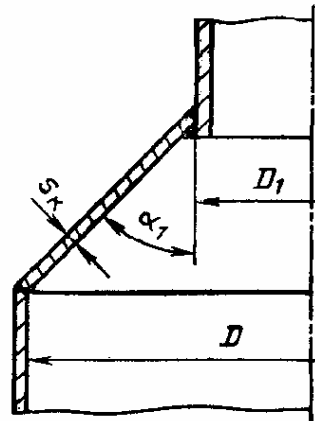
Соединение обечаек с тороидальным переходом



а - соединение двух конических обечаек, б - соединение конической и цилиндрической обечаек

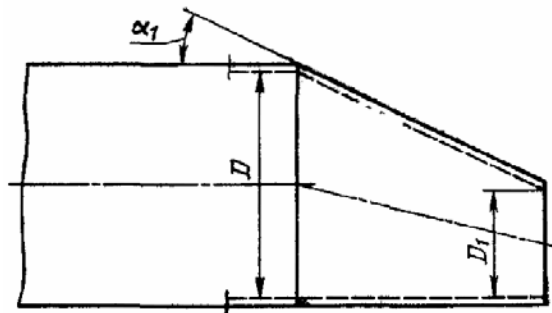
Черт. 22

Основные размеры конического перехода



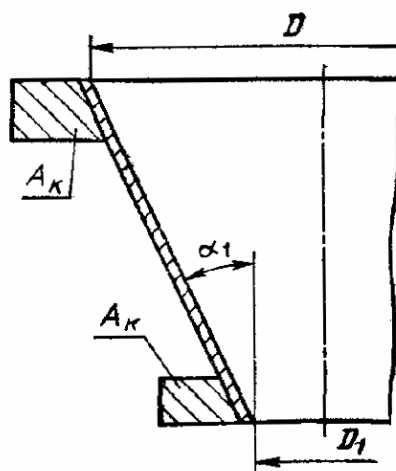
Черт.23

Соединение кососимметричных обечаек



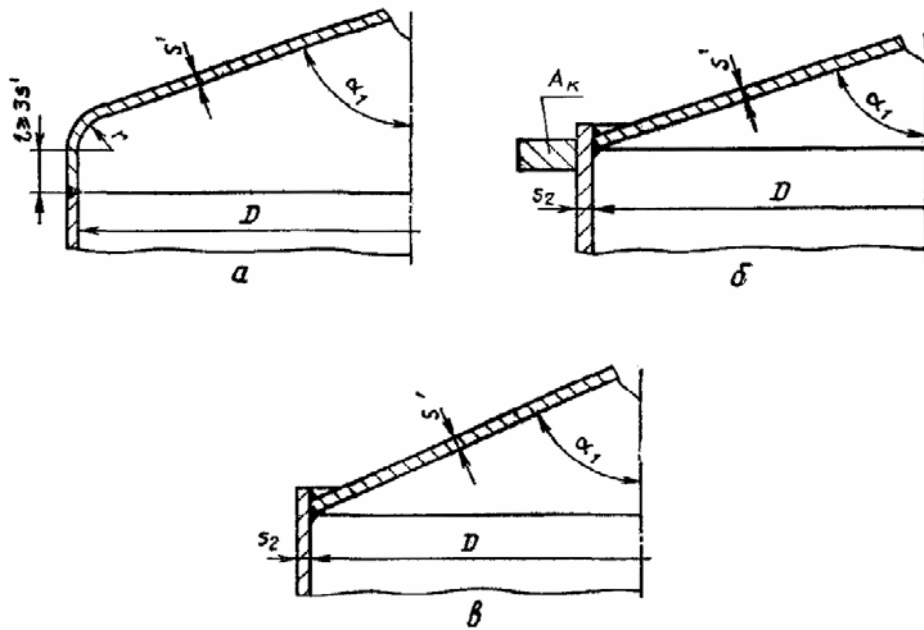
Черт.24

Коническая обечайка с кольцами жесткости



Черт.25

Пологие конические днища



а - днище с тороидальным переходом, б - днище с укрепляющим кольцом,
в - днище без тороидального перехода и укрепляющего кольца

Черт.26

5.1.2.2. Расчетный диаметр гладкой конической обечайки определяют по формуле для конической обечайки без тороидального перехода (черт. 21а , 21б , 21в)

$$D_k = D - 1,4a_1 \sin \alpha_1;$$

для конической обечайки с тороидальным переходом (черт. 22а , 22б)

$$D_k = D - 2 [r (\cos \alpha_2 - \cos \alpha_1) + 0,7a_1 \sin \alpha_1];$$

для конических обечаек со ступенчатым изменением толщин стенки для второй и всех последующих частей за расчетный диаметр D_k данной части обечайки принимают внутренний диаметр большего основания.

5.1.2.3. Расчетный коэффициент прочности сварных швов переходов обечаек определяют по табл. 4.

Таблица 4

Вид соединений обечаек	Расчетный коэффициент прочности сварных швов			
	По п.п. 5.3.3, 5.4.3	По п.п. 5.3.4, 5.3.8	По п.п. 5.3.5, 5.3.7, 5.3.9, 5.4.5	По п.п. 5.3.6, 5.4.6
Внутреннее давление или растягивающая сила	$\varphi_p = \sqrt{\varphi_s}$	$\varphi_p = \sqrt{\varphi_s}$ $\varphi_{ap} = \varphi_a$	$\varphi_p = \sqrt{\varphi_s}$	$\varphi_p = \min \{ \varphi_p; \sqrt{\varphi_s} \}$
Наружное давление или сжимающая сила	$\varphi_p = \min \{ \varphi_p; \sqrt{\varphi_s} \}$	$\varphi_p = \min \{ \varphi_p; \sqrt{\varphi_s} \}$ $\varphi_{ap} = 1$	$\varphi_p = \min \{ \varphi_p; \sqrt{\varphi_s} \}$	$\varphi_p = \sqrt{\varphi_s}$
Изгибающий момент	$\varphi_p = \min \{ \varphi_p; \sqrt{\varphi_s} \}$	$\varphi_p = \min \{ \varphi_p; \sqrt{\varphi_s} \}$ $\varphi_{ap} = \varphi_a$	$\varphi_p = \min \{ \varphi_p; \sqrt{\varphi_s} \}$	$\varphi_p = \min \{ \varphi_p; \sqrt{\varphi_s} \}$

5.2. Область и условия применения расчетных формул

5.2.1. Расчетные формулы применимы при соотношении между толщиной стенки наружной обечайки и диаметром в пределах

$$0,001 \leq \frac{s_1 \cos \alpha_1}{D} \leq 0,050$$

Выполнение такого условия для пологого конического днища ($\alpha_1 > 70^\circ$) не требуется.

5.2.2. Расчетные формулы, приведенные в п.п. 5.3.2, 5.4.2 и 5.5.1, применимы при условии, что расчетные температуры не превышают значений, при которых должна учитываться ползучесть металлов, т.е. при температурах, когда допускаемое напряжение определяется только по пределу текучести или временному сопротивлению (пределу прочности). Если точных данных не имеется, то формулы применимы при условии, что расчетная температура стенки обечайки из углеродистой стали не превышает 380°C , из низколегированной стали 480°C и из аустенитной стали 525°C .

5.2.3. Расчетные формулы настоящего стандарта не применимы для расчета на прочность конических переходов в местах крепления рубашки к корпусу.

В этом случае расчет производится по ГОСТ 25867.

5.2.4. Расчетные формулы не применимы, если расстояние между двумя соседними узлами обечаек менее суммы соответствующих расчетных длин обечаек, или, если расстояние от узлов до опорных элементов сосуда (за исключением юбочных опор и опорных колец) менее удвоенной расчетной длины обечайки по п. 5.1.2.1.

5.2.5. Расчетные формулы применимы при условии, что исполнительные длины переходных частей обечаек не менее расчетных длин a_1 и a_2 .

Если это условие не выполнено, нужно провести проверку допускаемого давления, причем вместо s_1 и s_2 подставляют:

для соединения обечаек без тороидального перехода

$$s_{1E} = \max \left\{ \frac{a_{1D}}{a_1} s_1; s_k \right\}; \quad s_{2E} = \max \left\{ \frac{a_{2D}}{a_2} s_2; s \right\};$$

для соединения обечаек с тороидальным переходом при определении коэффициента β по формуле (98)

$$s_{1E} = \max \left\{ \frac{a_{1D}}{a_1} s_T; s_k \right\}; \quad s_{2E} = \max \left\{ \frac{a_{2D}}{a_2} s_T; s \right\};$$

s_k, s – фактические толщины стенок, присоединенных обечаек (черт. 21а, 21б, 21г, 22б).

5.2.6. Расчетные формулы узлов конических и цилиндрических обечаек без тороидального перехода применимы при условии выполнения углового шва с двусторонним сплошным проваром.

5.2.7. Исполнительную толщину стенки конического элемента в месте соединения двух обечаек s_1, s_2 или s_T всегда принимают не менее толщины s_k , определяемой по п.п. 5.3.1 или 5.3.2, 5.4.1 или 5.4.2 и 5.5.1 для соответствующих нагрузок.

Исполнительная толщина стенки цилиндрического элемента в месте соединения двух обечаек должна быть не менее минимальной толщины стенки, определяемой по формулам разд. 2.

5.2.8. Расчет укрепления отверстий конических обечаек проводят в соответствии с ГОСТ 24755.

5.2.9. Расчет толщины стенок переходной части обечаек проводят либо методом последовательных приближений на основании предварительного подбора и последующей проверки для выбранных значений

$$\frac{D}{s_2 - c} \text{ и } \frac{s_1 - c}{s_2 - c},$$

либо сразу при помощи диаграмм.

Расчет по диаграммам проводят для конических переходов, у которых $\alpha_2 = 0$.

Если допускаемые напряжения материалов частей перехода отличаются друг от друга, то расчет по диаграммам проводят при использовании меньшего из них.

За допускаемое давление, осевую силу и изгибающий момент для конической обечайки принимают меньшее значение, полученное из условия прочности переходной части.

5.2.10. Расчет применим также для кососимметричных обечаек, соединенных с цилиндрическими обечайками. Расчетные величины α_1 , D и D_1 принимают по черт. 24.

5.3. Конические обечайки, нагруженные внутренним избыточным давлением

5.3.1. Гладкие конические обечайки, нагруженные внутренним избыточным давлением

5.3.1.1. Толщину стенки определяют по формуле

$$s_k \geq s_{k.p} + c, \quad (85)$$

$$s_{k.p} = \frac{p D_k}{2 \varphi_p [\sigma] - p} \cdot \frac{1}{\cos \alpha_1},$$

где

5.3.1.2. Допускаемое внутреннее избыточное давление определяют по формуле

$$[p] = \frac{2[\sigma] \varphi_p (s_k - c)}{\frac{D_k}{\cos \alpha_1} + (s_k - c)}. \quad (87)$$

5.3.2. Гладкие конические обечайки, нагруженные наружным давлением

5.3.2.1. Расчетные формулы применимы при условии $\alpha_1 \leq 70^\circ$.

5.3.2.2. Толщину стенки в первом приближении определяют по формулам п. 2.3.2.1 с последующей проверкой по формуле (88).

При предварительном определении толщины стенки в качестве расчетных l_E и D_E принимают величины, определяемые по формулам (91) и (92).

5.3.2.3. Допускаемое наружное давление определяют по формуле

$$[p] = \frac{[p]_n}{\sqrt{1 + \left(\frac{[p]_n}{[p]_E} \right)^2}}, \quad (88)$$

где допускаемое давление из условия прочности:

$$[p]_n = \frac{2[\sigma] \varphi_p (s_k - c)}{\frac{D_k}{\cos \alpha_1} + (s_k - c)} \quad (89)$$

и допускаемое давление из условия устойчивости в пределах упругости:

$$[p]_E = \frac{20,8 \cdot 10^{-6} E D_E}{n_y \cdot B_1 l_E} \left[\frac{100(s_k - c)}{D_E} \right]^{2,5}. \quad (90)$$

Эффективные размеры конической обечайки определяют по формулам

$$l_E = \frac{D - D_1}{2 \sin \alpha_1}, \quad (91)$$

$$D_E = \max \left\{ \frac{D + D_1}{2 \cos \alpha_1}; \frac{D}{\cos \alpha_1} - 0,31(D + D_1) \sqrt{\frac{D + D_1}{s_k - c}} \cdot \operatorname{tg} \alpha_1 \right\}. \quad (92)$$

Значение коэффициента B_1 определяют по формуле

$$B_1 = \min \left\{ 1,0; 9,45 \frac{D_E}{l_E} \sqrt{\frac{D_E}{100(s_k - c)}} \right\}. \quad (93)$$

5.3.3. Соединение обечаек без тороидального перехода (см. черт. 21а, 21б)

5.3.3.1. Расчетные формулы применимы при условиях

$$\alpha_1 \leq 70^\circ; \quad 0 \leq \alpha_2 < \alpha_1; \quad (s_1 - c) \geq (s_2 - c).$$

Если $(s_1 - c) < (s_2 - c)$, то при поверочном расчете следует принимать $(s_1 - c) = (s_2 - c)$.

5.3.3.2. Толщину стенки определяют по формуле

$$s_{2p} = \frac{pD\beta_1}{2[\sigma]_2 \varphi_p - p} \cdot \frac{1}{\cos \alpha_2}, \quad (94)$$

$$s_2 \geq s_{2p} + c. \quad (95)$$

В случае соединения конической и цилиндрической обечаек (черт. 21б) $\cos \alpha_2 = 1$. При определении β_1 коэффициент β рассчитывают по формуле (98) или определяют по диаграмме (черт. 27).

Расчет толщины стенки конического элемента перехода проводят с помощью отношения толщин стенок $(s_1 - c) / (s_2 - c)$

$$s_1 \geq \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right) s_{2p} + c. \quad (96)$$

5.3.3.3. Коэффициент формы определяют по формуле

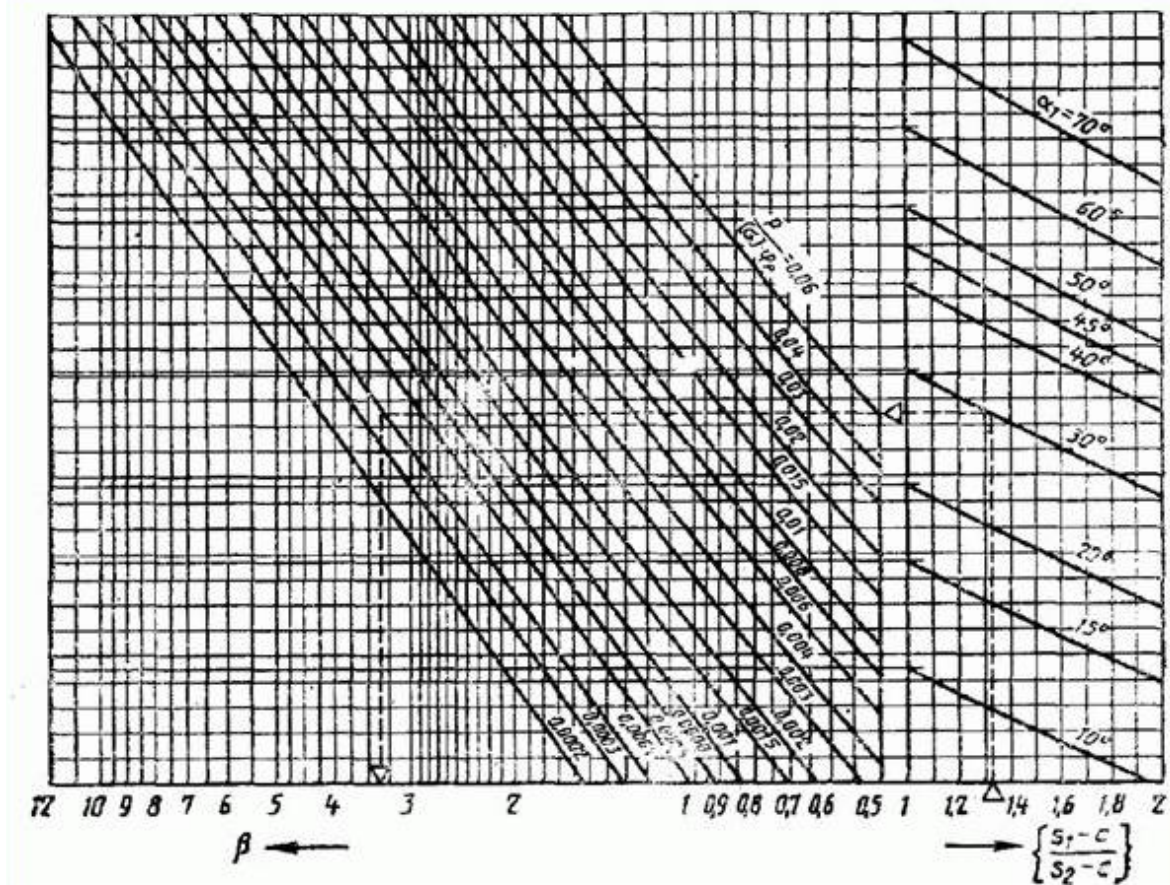
$$\beta_1 \geq \max\{0,5; \beta\}, \quad (97)$$

где β определяют по формуле

$$\beta = 0,4 \frac{D_2}{s_2 - c} \cdot \frac{(\operatorname{tg} \alpha_1 - \operatorname{tg} \alpha_2) \cos \alpha_2}{\frac{1}{\sqrt{\cos \alpha_2}} + \sqrt{\frac{1 + x \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right)^2}{2 \cos \alpha_1} x \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right)}} - 0,25. \quad (98)$$

Для соединения конической и цилиндрической обечаек ($\alpha_2 = 0$) коэффициент β может быть определен по диаграмме (черт. 27 или 28).

**Диаграмма для определения коэффициента β
при расчете толщин стенок переходов обечаек**



Черт. 27

5.3.3.4. Допускаемое внутреннее избыточное или наружное давление $[p]$ определяют по формуле

$$[p] = \frac{2[\sigma]_2 \cdot \varphi_p (s_2 - c)}{\frac{D\beta_1}{\cos \alpha_2} + (s_2 - c)}, \quad (99)$$

где коэффициент β_1 определяют по п. 5.3.3.3.

5.3.4. Соединение конической обечайки с укрепляющим кольцом (черт. 21в, 25)

5.3.4.1. Расчетные формулы применимы при условиях:

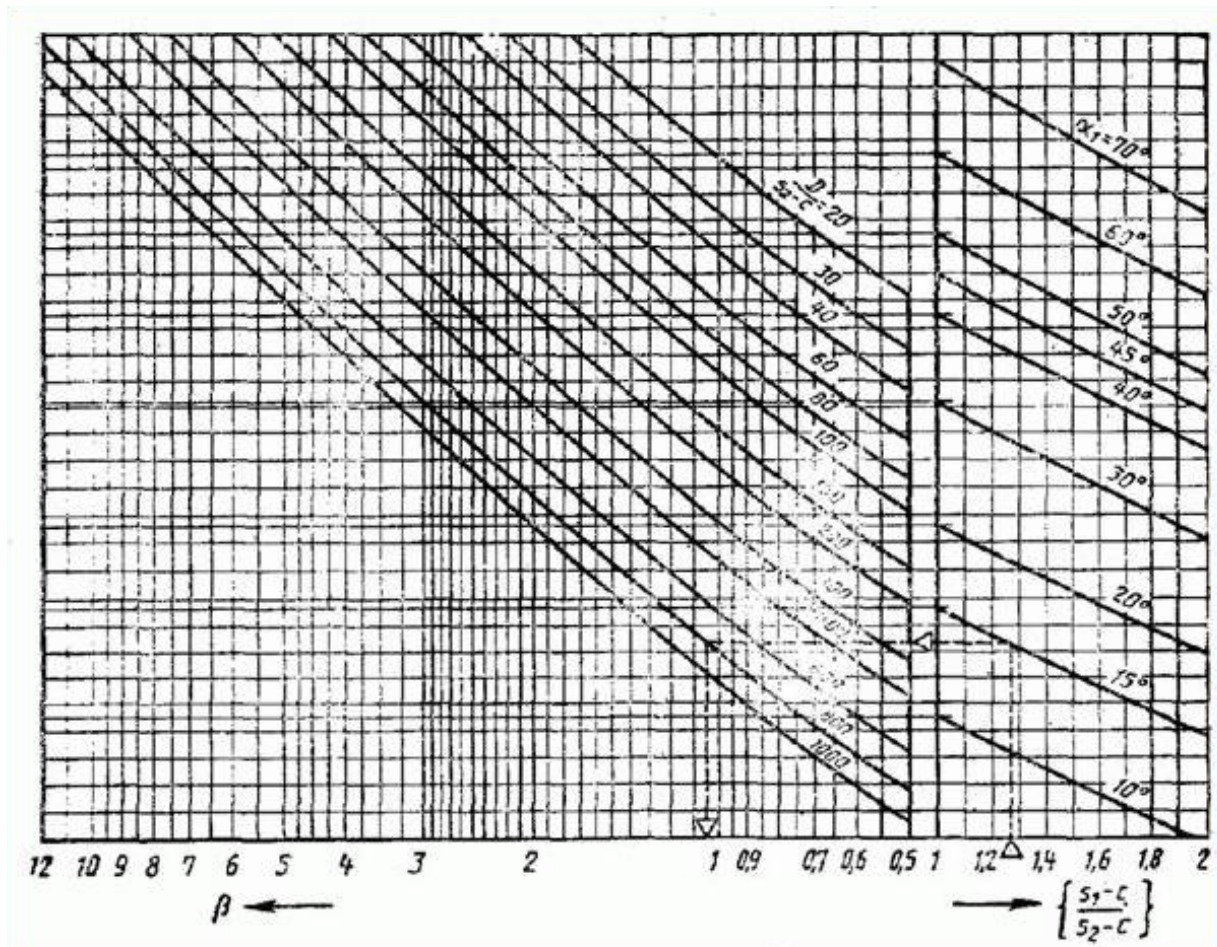
$$\alpha_1 \leq 70^\circ$$

при соединении с цилиндрической обечайкой (черт. 21в)

$$(s_1 - c) \geq (s_2 - c).$$

Если $(s_1 - c) < (s_2 - c)$, то при поверочном расчете следует принимать $s_1 - c = s_2 - c$; при соединении по черт. 25 только при отсутствии изгибающего момента на кольце.

Диаграмма для определения коэффициента β при выполнении поверочного расчета



Черт. 28

5.3.4.2. Площадь поперечного сечения укрепляющего кольца определяют по формуле при соединении по черт. 21в

$$A_k = \frac{pD^2 \operatorname{tg} \alpha_1}{8[\sigma]_k \varphi_{ap}} \left(1 - \frac{\beta_A + 0,25}{\beta + 0,25} \right), \quad (100)$$

$$\beta_A = \left(\frac{2[\sigma]_2 \varphi_p}{p} - 1 \right) \frac{s_2 - c}{D} \quad (101)$$

где

Коэффициент β определяют либо по формуле (98), либо по диаграмме (черт. 28).

При $A_k \leq 0$ укрепление кольцом жесткости не требуется.

при соединении по черт. 25

$$A_k = \frac{pD^2 \operatorname{tg} \alpha_1}{8[\sigma]_k \varphi_{ap}} \quad (102)$$

В случаях действия нагрузки от наружного давления или осевой сжимающей силы, или изгибающего момента сварной шов стыкового соединения кольца должен быть проварен непрерывным швом. При определении площади поперечного сечения A_k следует учи-

тывать также сечение стенок обечаек, расположенное между наружными швами кольца и обечайки.

5.3.4.3. Допускаемое внутреннее избыточное или наружное давление из условия прочности переходной части определяют по формуле при соединении по черт. 21в

$$[p] = \frac{2[\sigma]_2 \cdot \varphi_p (s_2 - c)}{D\beta_2 + (s_2 - c)} ; \quad (103)$$

при соединении по черт. 25

$$[p] = A_\kappa \frac{8[\sigma]_\kappa \cdot \varphi_{ap}}{D^2 \operatorname{tg} \alpha_1} . \quad (104)$$

5.3.4.4. Общий коэффициент формы для переходной части определяют по формуле

$$\beta_2 = \max\{0,5; \beta_o\}, \quad (105)$$

$$\beta_o = \frac{0,4 \sqrt{\frac{D}{s_2 - c}} \operatorname{tg} \alpha_1 - B_3 \left[1 + \sqrt{\frac{1 + x \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right)^2}{2 \cos \alpha_1}} x \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right) \right]}{B_2 + \left[1 + \sqrt{\frac{1 + x \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right)^2}{2 \cos \alpha_1}} x \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right) \right]} . \quad (106)$$

где

Коэффициенты B_2 и B_3 определяют по формулам

$$B_2 = \frac{1,6 A_\kappa}{(s_2 - c) \sqrt{D(s_2 - c)}} \cdot \frac{[\sigma]_\kappa \varphi_{ap}}{[\sigma]_2 \varphi_p} ; B_3 = 0,25.$$

5.3.4.5. Проверка прочности сварного шва укрепляющего кольца

$$\Sigma t_j \geq \frac{4 A_\kappa}{D} , \quad (107)$$

где Σt_j – сумма всех эффективных ширин несущих сварных швов между укрепляющим кольцом и обечайкой (черт. 21в).

У прерывистого сварного шва действительная его ширина уменьшается в отношении длин сварного шва и всего периметра обечайки. Расстояние между концами прерывистых сварных швов должно быть не более восьми толщин стенки обечайки и сумма всех длин сварных швов не менее половины длины контура кольца.

5.3.5. Соединение обечаек с тороидальным переходом (черт. 22а, 22б)

5.3.5.1. Расчетные формулы применимы при условиях

$$\alpha_1 \leq 70^\circ; \quad 0 \leq \alpha_2 < \alpha_1; \quad 0 \leq (r/D) < 0.3.$$

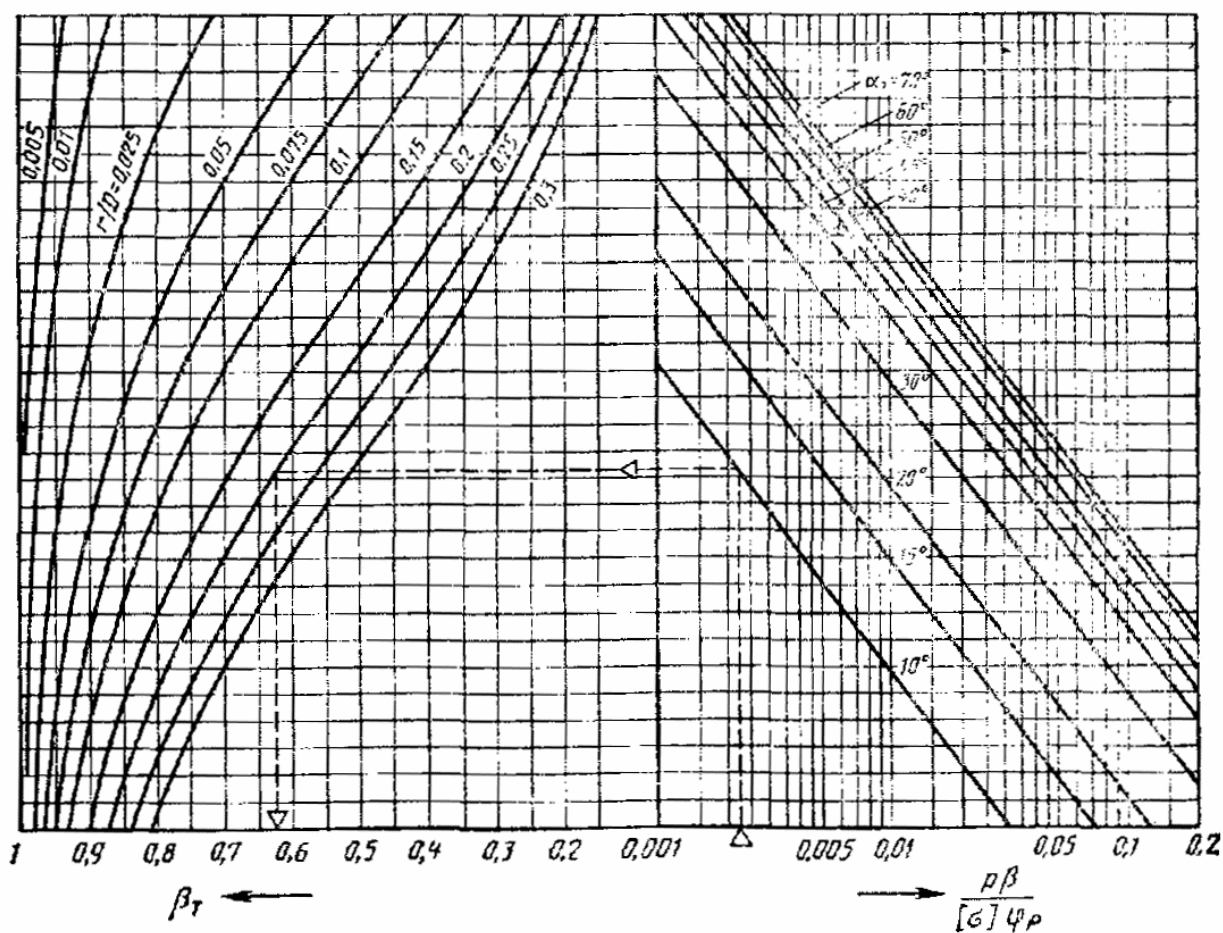
5.3.5.2. Толщину стенки определяют по формуле

$$S_T \geq S_{T,p} + c, \quad (108)$$

где

$$S_{T,p} = \frac{pD\beta_3}{2\varphi_p[\sigma] - p} \cdot \frac{1}{\cos \alpha_2}. \quad (109)$$

**Диаграмма для определения коэффициента β_T
при расчете толщин стенок-переходов обечаек**



Черт. 29

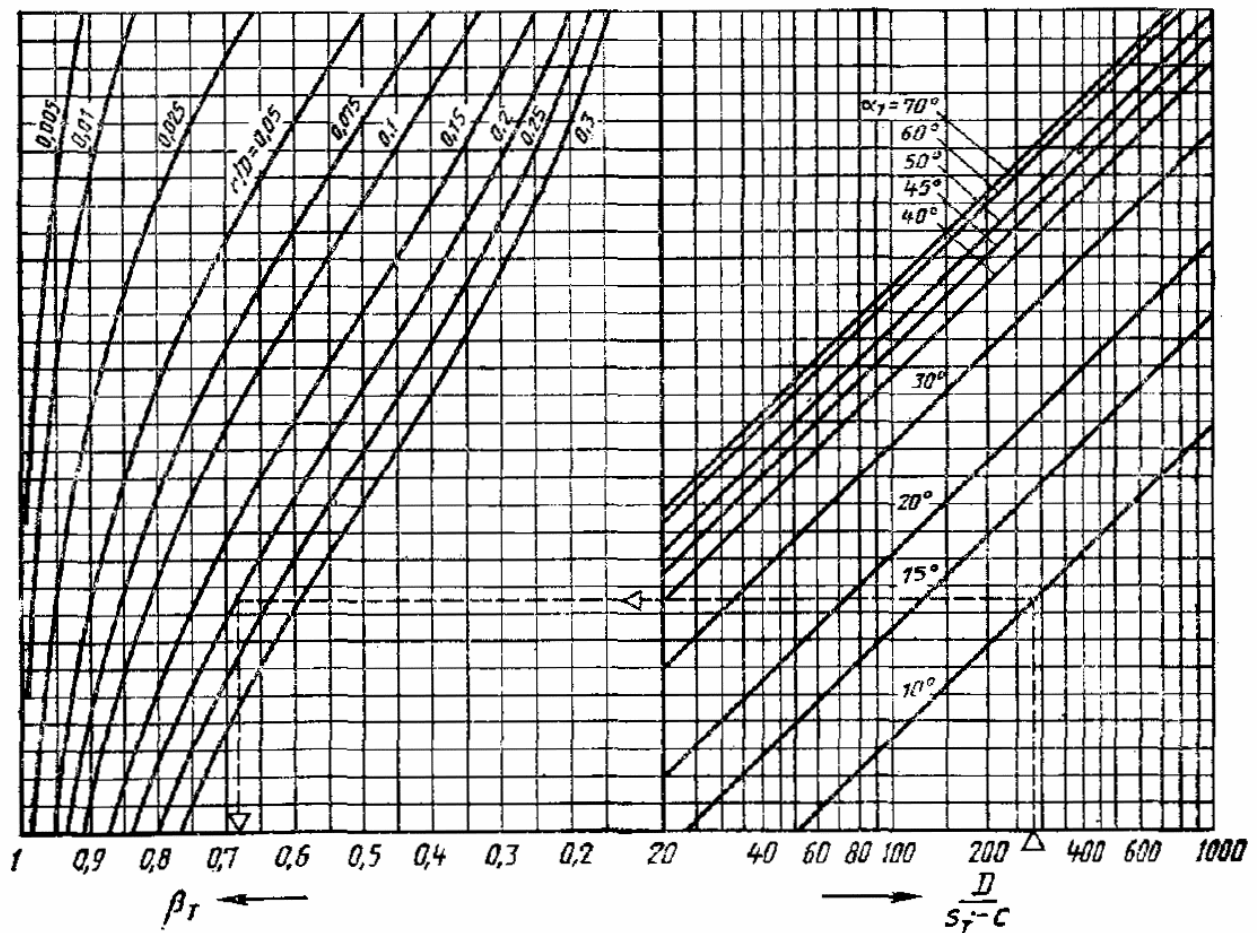
В случае соединения конической и цилиндрической обечаек (черт. 22б) $\cos(\alpha_2) = 1$. Коэффициент β_3 определяют по формуле (111) и коэффициенты β и β_T определяют по формулам (98) и (112) или по диаграммам (черт. 27 и 29).

5.3.5.3. Допускаемое внутреннее избыточное или наружное давление из условия прочности переходной части

$$[p] = \frac{2[\sigma]\varphi_p(s_T - c)}{\frac{D\beta_3}{\cos\alpha_2} + (s_T - c)} \quad (110)$$

Коэффициент β_3 определяют по формуле (111) и коэффициенты β и β_T определяют по формулам (98) и (112) или по диаграммам (черт. 28, 30).

Диаграмма для определения коэффициента β_T при выполнении поверочного расчета



Черт. 30

5.3.5.4. Коэффициенты формы определяют по формулам коэффициент β_3

$$\beta_3 = \max \{0,5; \beta, \beta_T\}, \quad (111)$$

где β определяют по формуле (98) при

$$\chi = 1 \text{ и } \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right) = 1,$$

коэффициент β_T

$$\beta_T = \frac{1}{1 + \frac{0,028 \frac{r}{D} \sqrt{\frac{D}{s_T - c}} \cdot (\alpha_1 - \alpha_2)}{\frac{1}{\sqrt{\cos \alpha_1}} + \frac{1}{\sqrt{\cos \alpha_2}}}}. \quad (112)$$

5.3.6. Соединение штуцера или внутреннего цилиндрического корпуса с конической обечайкой (черт. 21г)

5.3.6.1. Расчетные формулы применимы при выполнении условия $\alpha_1 \leq 70^\circ$.

5.3.6.2. Толщину стенки определяют по формуле

$$s_2 \geq s_{2p} + c, \quad (113)$$

$$s_{2p} = \frac{pD\beta_4}{2\varphi_p[\sigma] - p}. \quad (114)$$

где

Расчет толщины конического элемента переходной части проводят с помощью отношения толщин стенок

$$s_1 \geq \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right) s_{2p} + c. \quad (115)$$

5.3.6.3. Допускаемое внутреннее избыточное или наружное давление из условия прочности переходной части определяют по формуле

$$[p] = \frac{2[\sigma]_2 \varphi_p (s_2 - c)}{D\beta_4 + (s_2 - c)}. \quad (116)$$

5.3.6.4. Коэффициенты формы определяют по формуле

$$\beta_4 = \max \{1, 0; \beta_H\}, \quad (117)$$

где

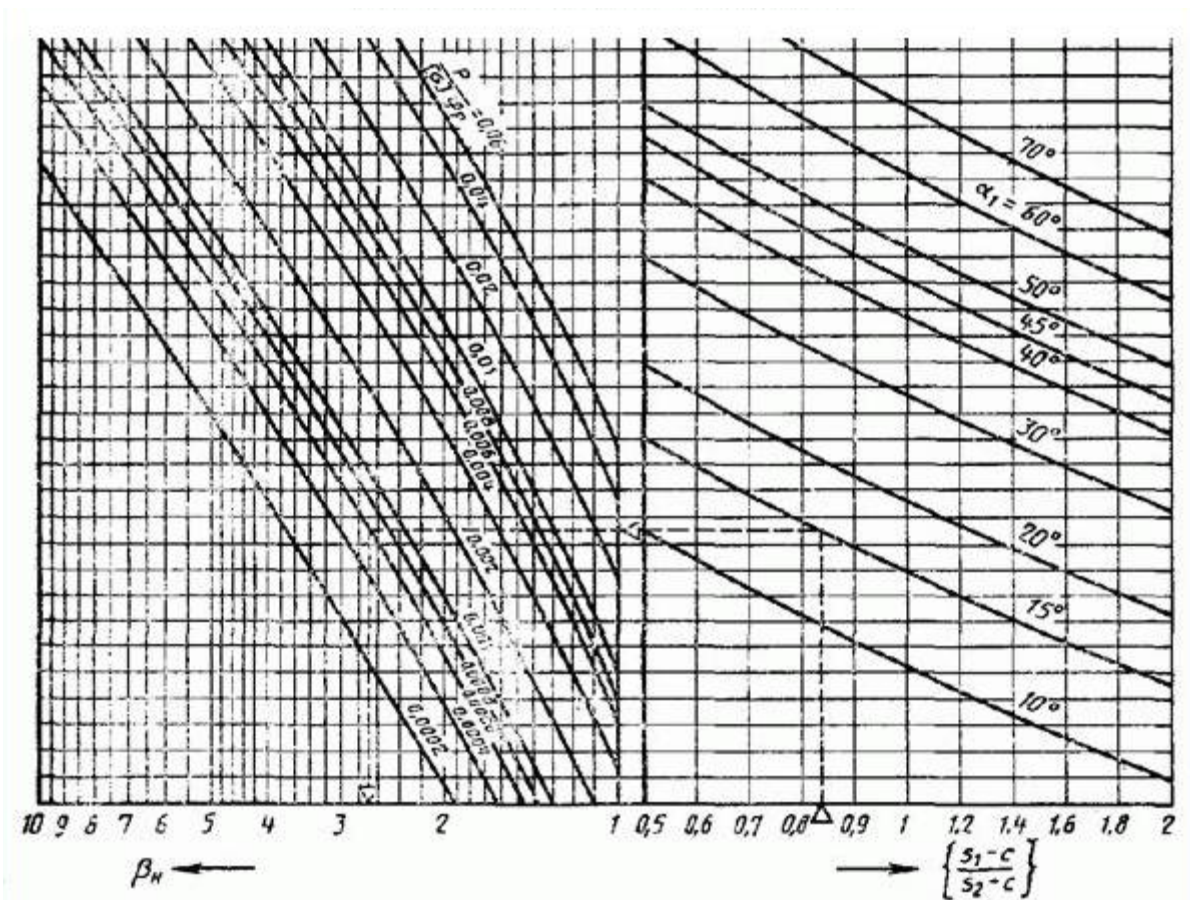
$$\beta_H = \beta + 0,75 \text{ при } x \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right)^2 \geq 1; \quad (118)$$

$$\beta_H = 0,4 \frac{D_2}{s_2 - c} \frac{\operatorname{tg} \alpha_1}{x \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right) \sqrt{\frac{s_1 - c}{(s_2 - c) \cos \alpha_1}} + \sqrt{\frac{1 + x \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right)^2}{2}}} + 0,5 \quad (119)$$

$$\text{при } x \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right)^2 < 1.$$

Коэффициент β_H можно в обоих случаях определить также по диаграммам (черт. 31 и 32).

**Диаграмма для определения коэффициента β_H
при расчете толщин стенок переходов обечаек**



Черт. 31

5.3.7. Пологое коническое днище с тороидальным переходом (см. черт 26а)

5.3.7.1. Расчетные формулы применимы для действия внутреннего избыточного давления при выполнении условия

$$\alpha_1 > 70^\circ.$$

5.3.7.2. Толщину стенки принимают

$$s \geq \min \{ \max \{ s_K; s_T \}; S_p' + c \}; \quad (120)$$

$$s_p' = 0,3(D-r) \frac{\alpha_1}{90} \sqrt{\frac{p}{[\sigma] \varphi_p}}, \quad (121)$$

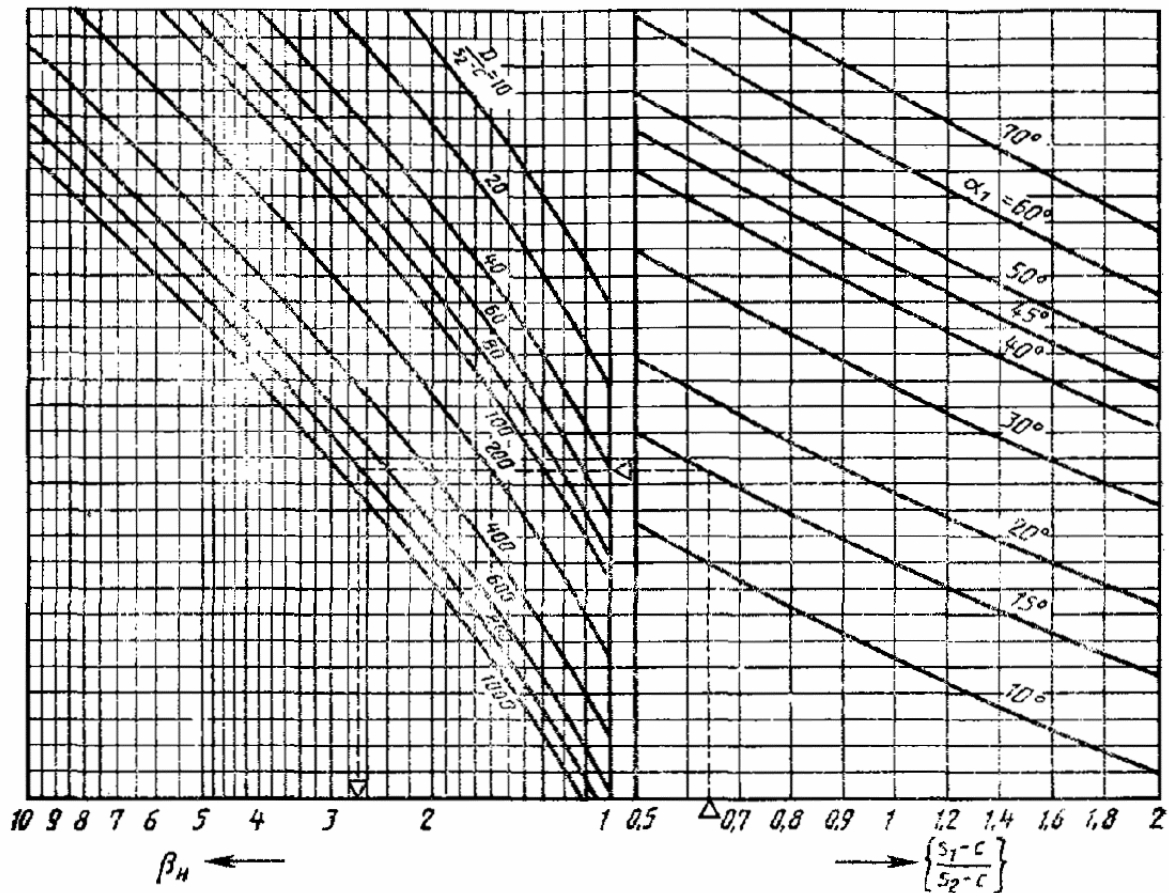
где s_K определяют по п. 5.3.1 при $D_K = D$ и s_T определяют по п.5.3.5.

5.3.7.3. Допускаемое внутреннее избыточное давление принимают как большее из значения

$$[p] = \varphi_p [\sigma] \left[\frac{(s' - c)}{0,3(D-r)} \frac{90^\circ}{\alpha_1} \right]^2 \quad (122)$$

и меньшего из значений $[p]$, определяемых по п.п. 5.3.1 при $s_K = s'$ и 5.3.5 при $s_T = s'$.

Диаграмма для определения коэффициента β_n при выполнении поверочного расчета



Черт. 32

5.3.8. Пологое коническое днище с укрепляющим кольцом (см. черт. 26б)

5.3.8.1. Расчетные формулы применимы для действия внутреннего избыточного давления при выполнении условий :

$$\alpha_1 > 70^\circ; s' = s_k.$$

5.3.8.2. Толщину стенки конического днища определяют по п. 5.3.1.1 при $D_k = D$.

5.3.8.3. Площадь поперечного сечения укрепляющего кольца определяют по п. 5.3.4.2, в котором при определении β следует принять $(s_1 - c) = 0$.

5.3.8.4. Допускаемое внутреннее избыточное давление определяют для конического днища по п. 5.3.1.2 при $D_k = D$ и для укрепляющего кольца по п. 5.3.4.3, в котором при определении β_2 следует принять $(s_1 - c) = 0$. Расчет применим при соблюдении требований по п. 5.3.4.5.

5.3.9. Пологое коническое днище без тороидального перехода и без укрепляющего кольца (см. черт. 26в)

5.3.9.1. Расчетные формулы применимы для действия внутреннего избыточного давления при выполнении условия $\alpha_1 > 70^\circ$.

5.3.9.2. Толщину стенки принимают

$$s' \geq \min \{ \max \{ s_k; s_1 \}; s'_p + c \}; \quad (123)$$

s'_p определяют по формуле (121) при $r=0$;

s_k определяют по п. 5.3.1 при $D_k = D$;

s_1 определяют по п.5.3.3.

5.3.9.3. Допускаемое внутреннее избыточное давление принимают как большее из значения $[p]$, определяемого по формуле (122) при $r = 0$ и меньшее из значений $[p]$, определяемых по п. 5.3.1 при $s_k = s'$ и $D_k = D$ по п.5.3.3.

5.3.10. *Пологое коническое днище, нагруженное наружным давлением*

5.3.10.1. Расчетные формулы применимы для действия наружного давления при условии $\alpha_1 > 70^\circ$.

5.3.10.2. Допускаемое наружное давление определяют по формуле (88), допускаемое давление в пределах пластичности по формуле (89) и допускаемое давление в пределах упругости по формуле

$$[p]_E = \frac{4EK}{n_y} \left(\frac{s' - c}{D_k} \right)^2 \cos^2 \alpha_1, \quad (124)$$

где

$$K = \min \left\{ 0,36; \max \left\{ \frac{0,1\xi + 5}{\xi - 4}; 0,12 \right\} \right\}; \quad (125)$$

$$\xi = \frac{D_k}{2(s' - c) \cos \alpha_1}. \quad (126)$$

5.4. Конические обечайки, нагруженные осевыми усилиями

5.4.1. *Гладкие конические обечайки, нагруженные осевой растягивающей силой*

5.4.1.1. Толщину стенки определяют по формуле

$$s_k \geq s_{k,p} + c; \quad (127)$$

$$s_{k,p} = \frac{F}{\pi D_1 \varphi_T [\sigma]} \cdot \frac{1}{\cos \alpha_1}. \quad (128)$$

5.4.1.2. Допускаемая растягивающая сила

$$[F] = \pi D_1 (s_k - c) \varphi_T [\sigma] \cos \alpha_1. \quad (129)$$

5.4.2. *Гладкие конические обечайки, нагруженные осевой сжимающей силой*

5.4.2.1. Расчетные формулы применимы при условии $\alpha_1 \leq 70^\circ$.

5.4.2.2. Допускаемую осевую сжимающую силу $[F]$ определяют по формуле

$$[F] = \min \left\{ \frac{[F]_n}{\sqrt{1 + \left(\frac{[F]_n}{[F]_E} \right)^2}}; \frac{D_1}{D_F} [F]_n \right\}, \quad (130)$$

где допускаемая осевая сила из условия прочности

$$[F]_n = \pi D_F (s_k - c) [\sigma] \cos \alpha_1 \quad (131)$$

и допускаемая осевая сила из условия устойчивости в пределах упругости

$$[F]_E = \frac{310 \cdot 10^{-6} E}{n_y} (D_F \cos \alpha_1)^2 \cdot \left[\frac{100(s_k - c)}{D_F} \right]^{2,5}; \quad (132)$$

$$D_F = \frac{0,9D + 0,1D_1}{\cos \alpha_1}. \quad (133)$$

5.4.3. Соединение обечаек без тороидального перехода (черт. 21а, 21б)

5.4.3.1. Расчетные формулы применимы при выполнении условий п. 5.3.3.1.

5.4.3.2. Допускаемую осевую растягивающую или сжимающую силу [F] из условия прочности переходной части определяют по формуле

$$[F] = \pi D \frac{(s_2 - c)[\sigma]_2 \cdot \varphi_p \cos \alpha_2}{\beta_5}; \quad (134)$$

где коэффициент формы $\beta_5 = \max \{1, 0; (2\beta + 1, 2)\}$. (135)

Коэффициент β определяют по формуле (98) или по диаграмме (см. черт. 28).

5.4.4. Соединение конической и цилиндрической обечаек с укрепляющим кольцом (черт. 21в)

5.4.4.1. Расчетные формулы применимы при выполнении условий п. 5.3.4.1.

5.4.4.2. Допускаемую осевую растягивающую или сжимающую силу [F] из условия прочности переходной части определяют по формуле

$$[F] = \pi D \frac{(s_2 - c)[\sigma]_2 \cdot \varphi_p}{\beta_6}, \quad (136)$$

где $\beta_6 = \max \{1, 0; 2\beta_0\}$. (137)

Коэффициент β_0 определяют по формуле (106), в которой следует принять $V_3 = -0,35$.

5.4.4.3. Проверку сварного шва укрепляющего кольца выполняют по п. 5.3.4.5.

5.4.5. Соединение обечаек с тороидальным переходом (черт. 22а, 22б)

5.4.5.1. Расчетные формулы применимы при выполнении условий п. 5.3.5.1.

5.4.5.2. Допускаемую осевую растягивающую или сжимающую силу [F] из условия прочности переходной части определяют по формуле

$$[F] = \pi D \frac{(s_T)}{\beta_7}, \quad (138)$$

где $\beta_7 = \max \{1, 0; \beta_T (2\beta + 1, 2)\}$. (139)

Коэффициенты β и β_T определяют по формулам (98) и (112) или по диаграммам (черт. 28 и 30).

5.4.6. Соединение штуцера или внутреннего цилиндрического корпуса с конической обечайкой (черт. 21г)

5.4.6.1. Расчетные формулы применимы при выполнении условия п. 5.3.6.1.

5.4.6.2. Допускаемую осевую растягивающую или сжимающую силу [F] из условия прочности переходной части определяют по формуле

$$[F] = \pi D \frac{(s_2 - c)[\sigma]_2 \varphi_p}{\beta_8}, \quad (140)$$

где $\beta_8 = \max \{1, 0; (2\beta_H - 1)\}$. (141)

Коэффициент формы β_H определяют по формулам (118) или (117) или по диаграмме (черт. 32).

5.5. Конические обечайки, нагруженные изгибающим моментом

5.5.1. Допускаемый изгибающий момент рассчитывают по формулам из условия прочности

$$[M] = \frac{D_p}{4} [F] \quad (142)$$

где расчетный диаметр $D_p = D_1$ для конического перехода (черт. 23) и $[F]$ определяют по (129) из условия устойчивости

$$[M] = \frac{[M]_{II}}{\sqrt{1 + \left(\frac{[M]_{II}}{[M]_E}\right)^2}}, \quad (143)$$

где

$$[M]_{II} = \frac{D_F}{4} [F]_{II}, \quad (144)$$

$$[M]_E = \frac{D_F}{3,5} [F]_E \quad (145)$$

и D_F определяют по формуле (133).

Допускаемые осевые силы определяют $[F]$ по п. 5.4.1.2, $[F]_{II}$ и $[F]_E$ по п. 5.4.2.2.

5.5.2. Соединения обечаек

5.5.2.1. Допускаемый изгибающий момент из условия прочности переходной части определяют по формуле

$$[M] = \frac{D}{4} [F], \quad (146)$$

где допускаемую осевую силу $[F]$ определяют по формулам п.п. 5.4.3.2., 5.4.4.2, 5.4.5.2. и 5.4.6.2.

5.6. Сочетания нагрузок

5.6.1. Условия применения формул

Если коническая обечайка нагружена давлением, осевой силой и изгибающим моментом и сумма эквивалентных давлений от этих нагрузок, определяемых по формулам

$$p_F = \frac{4F}{\pi D_p^2}; \quad p_M = \frac{16M}{\pi D_p^3}, \quad (147)$$

составляет для соответствующего расчетного диаметра менее 10% рабочего давления, то коническую обечайку рассчитывают только на действие давления.

5.6.2. Совместное действие нагрузок

При проверке прочности или устойчивости для совместного действия нагрузок в формулах (148) и (150) для расчетного наружного давления подставляют минус p , а для осевой сжимающей силы минус F . Изгибающий момент M всегда принимают со знаком плюс.

5.6.2.1. Гладкие конические обечайки.

В случае действия наружного давления необходимо проверить условия устойчивости по формуле

$$-\frac{p}{[p]} - \frac{F}{[F]} + \frac{M}{[M]} \leq 1. \quad (148)$$

Кроме того, должна быть выполнена проверка устойчивости от отдельных нагрузок

$$|p| \leq [p]; |F| \leq [F]; M \leq [M]. \quad (149)$$

Допускаемые нагрузки $[p]$, $[F]$, $[M]$ определяют по п.п. 5.3.2.3, 5.4.2.2 и 5.5.1. Проверку проводят, если не выполнено условие п. 5.6.1 хотя бы для одного из расчетных диаметров конической обечайки.

При внутреннем давлении в формуле (148) следует принять $p = 0$.

5.6.2.2. Переходные части конических обечаек

Кроме проверки условий прочности от отдельных нагрузок по формулам (149), необходимо проверить выполнение условия

$$\left| \frac{p}{[p]} + \frac{F}{[F]} \right| + \frac{M}{[M]} \leq 1, \quad (150)$$

где $[p]$, $[F]$, $[M]$ – допускаемые нагрузки для переходной части обечайки. Проверку проводят, если не выполнено условие п. 5.6.1 при $D_p = D$.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Таблица 5

Допускаемые напряжения для углеродистых и низколегированных сталей

Расчётная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Допускаемое напряжение $[\sigma]$, МПа (кгс/см ²), для сталей марок								
	ВСт3		09Г2С, 16ГС		20, 20К		10	10Г2, 09Г2	17ГС, 17Г1С, 10Г2С1
	толщина, мм								
	до 20	свыше 20	до 32	свыше 32	до 160				
20	154(1540)	140(1400)	196(1960)	183(1830)	147(1470)	130(1300)	180(1800)	183(1830)	
100	149	134	177	160	142	125	160	160	
150	145	131	171	154	139	122	154	154	
200	142	126	165	148	136	118	148	148	
250	131	120	162	145	132	112	145	145	
300	115	108	151	134	119	100	134	134	
350	105	98	140	123	106	88	123	123	
375	93	93	133	116	98	82	108	116	
400	85	85	122	105	92	77	92	105	
410	81	81	104	104	86	75	86	104	
420	75	75	92	92	80	72	80	92	
430	71*	71*	86	86	75	68	75	86	
440	-	-	78	78	67	60	67	78	
450	-	-	71	71	61	53	61	71	
460	-	-	64	64	55	47	55	64	
470	-	-	56	56	49	42	49	56	
480	-	-	53	53	46*	37	46**	53	

* Для расчетной температуры стенки 425 °С

** Для расчетной температуры стенки 475 °С

Примечания:

1. При расчетных температурах ниже 20°С допускаемые напряжения принимают такими же, как и при 20°С, при условии допустимого применения материала при данной температуре.
2. Для промежуточных расчетных температур стенки допускаемое напряжение определяют линейной интерполяцией с округлением результатов до 0,5 МПа (5 кгс/см²) в сторону меньшего значения.
3. Для стали марки 20 при $R_e^{20} < 220$ МПа (2200 кгс/см²) допускаемые напряжения, указанные в табл.1, умножают на отношение $R_e^{20}/220$ ($R_e^{20}/2200$).
4. Для стали марки 10Г2 при $R_{p0.2}^{20} < 270$ МПа (2700 кгс/см²) допускаемые напряжения, указанные в табл.1, умножают на отношение $R_{p0.2}^{20}/270$ ($R_{p0.2}^{20}/2700$).
5. Для стали марок 09Г2С, 16ГС классов прочности 265 и 296 по ГОСТ 19281 допускаемые напряжения независимо от толщины листа принимают равными указанным в графе, соответствующей толщине свыше 32 мм.

Таблица 6

Допускаемые напряжения для теплоустойчивых хромистых сталей

Расчётная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Допускаемое напряжение $[\sigma]$, МПа (кгс/см ²), для сталей марок				
	12ХМ	12МХ	15ХМ	15Х5М	15Х5М-У
20	147 (1470)	147 (1470)	155 (1550)	146 (1460)	240 (2400)
100	146,5	146,5	153	141	235
150	146	146	152,5	138	230
200	145	145	152	131	225
250	145	145	152	127	220
300	141	141	147	120	210
350	137	137	142	114	200
375	135	135	140	110	180
400	132	132	137	105	170
410	130	130	136	103	160
420	129	129	135	101	150
430	127	127	131	99	140
440	126	126	132	96	135
450	124	124	131	94	130
460	122	122	127	91	126
470	117	117	122	89	122
480	114	114	117	86	118
490	105	105	107	83	114
500	96	96	99	79	108
510	82	82	84	72	97
520	69	69	74	66	85
530	60	57	67	60	72
540	50	47	57	54	58
550	41	-	49	47	52
560	33	-	41	40	45
570	-	-	-	35	40
580	-	-	-	30	34
590	-	-	-	28	30
600	-	-	-	25	25

Примечания:

1. При расчетных температурах ниже 20°C допускаемые напряжения принимают такими же, как при 20°C при условии допустимого применения материала при данной температуре.
2. Для промежуточных расчетных температур стенки допускаемое напряжение определяют линейной интерполяцией с округлением результатов до 0,5 МПа (5 кгс/см²) в сторону меньшего значения.
3. При расчетных температурах ниже 200°C сталь марок 12МХ, 12ХМ, 15ХМ применять не рекомендуется.

Таблица 7

**Допускаемые напряжения для жаропрочных, жаростойких и коррозионно-стойких сталей
аустенитного класса**

Расчётная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Допускаемое напряжение $[\sigma]$, МПа (кгс/см ²), для сталей марок				
	03X21H21M4ГБ	03X18H11	03X1714М3	08X18H10Т, 08X18H12Т, 08X17H13M2Т, 08X17H15M3Т	12X18H10Т, 12X18H12Т, 10X17H13M2Т, 10X17H13M3Т
20	180 (1800)	160 (1600)	153 (1530)	168 (1680)	184 (1840)
100	173	133	140	156	174
150	171	125	130	148	168
200	171	120	120	140	160
250	167	115	113	132	154
300	149	112	103	123	148
350	143	108	101	113	144
375	141	107	90	108	140
400	140	107	87	103	137
410	-	107	83	102	136
420	-	107	82	101	135
430	-	107	81	100,5	134
440	-	107	81	100	133
450	-	107	80	99	132
460	-	-	-	98	131
470	-	-	-	97,5	130
480	-	-	-	97	129
490	-	-	-	96	128
500	-	-	-	95	127
510	-	-	-	94	126
520	-	-	-	79	125
530	-	-	-	79	124
540	-	-	-	78	111
550	-	-	-	76	111
560	-	-	-	73	101
570	-	-	-	69	97
580	-	-	-	65	90
590	-	-	-	61	81
600	-	-	-	57	74
610	-	-	-	-	68
620	-	-	-	-	62
630	-	-	-	-	57
640	-	-	-	-	52
650	-	-	-	-	48
660	-	-	-	-	45
670	-	-	-	-	42
680	-	-	-	-	38
690	-	-	-	-	34
700	-	-	-	-	30

Примечания:

1. При расчетных температурах ниже 20°С допускаемые напряжения принимают такими же, как и при 20°С, при условии допустимого применения материала при данной температуре.
2. Для промежуточных расчетных температур стенки допускаемое напряжение определяют интерполяцией двух ближайших значений, указанных в таблице, с округлением результатов до 0,5МПа(5 кгс/см²) в сторону меньшего значения.
3. Для поковок из стали марок 12X18H10Т, 10X17H13M2Т, 10X17H13M3Т допускаемые напряжения, приведенные в табл.7 при температурах до 550°С, умножают на 0,83.

4. Для сортового проката из стали марок 12X18H10T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T допускаемые напряжения, приведенные в табл.7 при температурах до 550°C, умножают на отношение

$$\frac{R_{p0,2}^*}{240} \frac{R_{p0,2}^*}{2400},$$

где $R_{p0,2}^*$ – предел текучести материала сортового проката определен по ГОСТ 5949; для сортового проката из стали марки 03X18H11 допускаемые напряжения умножаются на 0,8.

5. Для поковок и сортового проката из стали марки 03X18H10T допускаемые напряжения, приведенные в табл.7, при температурах до 550°C, умножают на 0,95.

6. Для поковок из стали марки 03X17H14M3 допускаемые напряжения, приведенные в табл.7, умножают на 0,9.

7. Для поковок из стали марки 03X18H11 допускаемые напряжения, приведенные в табл.7, умножают на 0,9; для сортового проката из стали марки 03X18H11 допускаемые напряжения умножаются на 0,8.

8. Для труб из стали марки 03X21H21M4ГБ (ЗИ-35) допускаемые напряжения, приведенные в табл.7, умножают на 0,88.

9. Для поковок из стали марки 03X21H21M4ГБ (ЗИ-35) допускаемые напряжения, приведенные в табл.7, умножают на отношение.

$$\frac{R_{p0,2}^*}{250} \frac{R_{p0,2}^*}{2500},$$

где $R_{p0,2}^*$ – предел текучести материала поковок, определен по ГОСТ 25054 (по согласованию).

Таблица 8

Допускаемые напряжения для жаропрочных, жаростойких и коррозионностойких сталей аустенитного и аустенито-ферритного класса

Расчётная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Допускаемое напряжение [σ], МПа (кгс/см ²), для сталей марок					
	08X18Г8Н2Т (КО-3)	07X13АГ20 (ЧС-46)	02X8Н22С6 (ЭП-794)	15X18Н12С4ТЮ (ЭИ-654)	06ХН28МДТ, 03ХН28МДТ	08X22Н6Т, 08X21Н6М2Т
20	230(2300)	233(2330)	133	233(2330)	147	233
100	206	173	106,5	220	138	200
150	190	153	100	206,5	130	193
200	175	133	90	200	124	188,5
250	160	127	83	186,5	117	166,5
300	144	120	76,5	180	110	160
350	-	113	-	-	107	
375	-	110	-	-	105	
400	-	107	-	-	103	

Примечания:

1. При расчётных температурах ниже 20°C допускаемые напряжения принимают такими же, как и при 20°C, при условии допустимого применения материала при данной температуре.

2. Для промежуточных расчётных температур стенки допускаемое напряжение определяют интерполяцией двух ближайших значений, указанных в таблице, с округлением до 0,5 МПа (5 кгс/см²) в сторону меньшего значения.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Механические характеристики:
для углеродистых и низколегированных сталей – табл. 9 и 10, для теплоустойчивых хромистых сталей – табл. 11 и 12, для жаропрочных, жаростойких и коррозионностойких сталей аустенитного и аустенитно-ферритного класса – табл. 13 и 14.

Таблица 9

Расчётная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчётное значение временного сопротивления R_m , МПа (кгс/см ²), для сталей марок							
	ВСт3		09Г2С, 16ГС		20 и 20К	10	10Г2, 09Г2,	10Г2, 17Г1С, 10Г2С1,
	Толщина, мм							
до 20	свыше 20	до 32	свыше 32	до 160				
20	250	210	300	280	220	195	270	280
100	230	201	265,5	240	213	188	240	240
150	224	197	256,5	231	209	183	231	231
200	223	189	247,5	222	204	177	222	222
250	197	180	243	218	198	168	218	218
300	173	162	226,5	201	179	150	201	201
350	167	147	210	185	159	132	185	185
375	164	140	199,5	174	147	123	162	174
400	-	-	183	158	-	-	-	158
410	-	-	-	156	-	-	-	156
420	-	-	-	138	-	-	-	138

Таблица 10

Расчётная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчётное значение временного сопротивления R_m , МПа (кгс/см ²), для сталей марок							
	ВСт3		09Г2С, 16ГС		20 и 20К	10	10Г2, 09Г2, 17Г1С, 10Г2С1	
	Толщина, мм							
до 20	свыше 20	до 32	свыше 32	до 160				
20	460	380	470	440	410	340	440	
100	435	360	425	385	380	310	385	
150	460	390	430	430	425	340	430	
200	505	420	439	439	460	382	439	
250	510	435	444	444	460	400	444	
300	520	440	445	445	460	374	445	
350	480	420	441	441	430	360	441	
375	450	402	425	425	410	330	425	

Таблица 11

Расчётная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчётное значение предела текучести $R_{p0.2}$ МПа (кгс/см ²), для сталей марок				
	12МХ	12ХМ	15ХМ	15Х5М	15Х5М-У
20	220	220	233	220	400
100	219	219	230	210	352,5
150	218	218	229	207	315
200	217,5	217,5	228	201	337,5
250	217,5	217,5	228	190	330
300	212	212	220	180	315
350	206	206	213	171	300
375	202	202	210	164	270
400	198	198	205	158	255
410	195	195	201	155	240
420	194	194	202	152	225

Таблица 12

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчетное значение временного сопротивления R_m , МПа, для сталей марок				
	12МХ	12ХМ	15ХМ	15Х5М	15Х5М-У
20	450	450	450	400	600
100	440	440	440	380	572
150	434	434	434	355	555
200	430	430	430	330	535
250	440	437	437	320	520
300	454	445	445	318	503
350	437	442	442	314	492
375	427	436	436	312	484
400	415	426	426	310	472
410	413	424	424	306	468
420	410	421	421	300	462

Таблица 13

Расчётная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчётное значение предела текучести $R_{p0,2}$ МПа (кгс/см ²), для сталей марок					
	08X18Г8Н2Т (КО-3)	07X13АГ20 (ЧС-16)	02X8Н22С6 (ЭП-794)	15X18Н12СЧТЮ (ЭИ-654)	08X22Н6Т 08X21Н6М2Т	06ХН28МДТ 03ХН28МДТ
20	350	350	200	350	350	220
100	328	260	160	330	300	207
150	314	230	150	310	290	195
200	300	200	135	300	283	186
250	287	190	125	280	250	175
300	274	180	115	270	240	165
350	-	170	-	-	-	160
375	-	165	-	-	-	157,5
400	-	160	-	-	-	155

Таблица 14

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчетное значение временного сопротивления R_m , МПа, для сталей марок				
	08X18Г8Н2Т (КО-3)	07X13АГ20 (ЧС-46)	02X8Н22С6 (ЭП-794)	15X18Н12СЧТЮ (ЭИ-654)	06ХН28МДТ, 03ХН28МДТ
20	600	670	550	700	550
100	535	550	500	640	527,5
150	495	520	480	610	512,5
200	455	490	468	580	500
250	415	485	450	570	490
300	375	480	440	570	482,5
350	-	465	-	-	478
375	-	458	-	-	474
400	-	450	-	-	470

Таблица 15

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчетное значение предела текучести $R_{p1.0}$, МПа, для сталей марок				
	12X18H10T, 12X18H12T, 10X17H13M2T 10X17H13M3T	08X18H10T, 08X18H12T, 08X1713M2T, 08X17H15M3T	03X21H21M4ГБ	03X18H11	03X17H14M3
20	276	252	270	240	230
100	261	234	260	200	210
150	252	222	257	187,5	195
200	240	210	250	180	180
250	231	198	223	173	170
300	222	184,5	215	168	155
350	216	169,5	212	162	152
375	210	162	210	160	135
400	205,5	154,5	-	160	130
410	204	153	-	160	125
420	202,5	151,5	-	160	123
430	201	150,75	-	160	122
440	199,5	150	-	160	121
450	198	148,5	-	160	120
460	196,5	147	-	-	-
470	195	146	-	-	-
480	193,5	145,5	-	-	-
490	192	144	-	-	-
500	190,5	142,5	-	-	-
510	189	141	-	-	-
520	187,5	139,5	-	-	-
530	186	138	-	-	-

Примечание.

Предел текучести для поковок, сортового проката и труб при 200С следует принимать:

для поковок из стали марок 12X18H10T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T – $\frac{R_{p1.0}^{20}(\text{листа})}{1.2}$;

для поковок из сортового проката из стали марки 08X18H10T – $\frac{R_{p1.0}^{20}(\text{листа})}{1.05}$;

для сортового проката из стали марок 12X18H10T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T – $1.15R_{p0.2}^{20}(\text{сорта})$;

для поковок из стали марок 03X17H14M3, 03X18H11 – $\frac{R_{p1.0}^{20}(\text{листа})}{1.11}$;

для сортового проката из стали марки 03X18H11 – $\frac{R_{p1.0}^{20}(\text{листа})}{1.25}$;

для труб из стали марки 03X21H21M4ГБ (ЗИ-35) – $\frac{R_{p1.0}^{20}(\text{листа})}{1.14}$;

для поковок из стали марки 03X21H21M4ГБ (ЗИ-35) – $1.08R_{p0.2}^{20}(\text{поковки})$,

где $R_{p0.2}^{20}$ – предел текучести материала поковок определен по ГОСТ 25054 (по согласованию).

Таблица 16

Расчётная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчётное значение предела текучести Rp0,2, МПа (кгс/см2) для сталей марок.				
	12X18H10T 12X18H12T 10X17H13M2T 10X17H13M3T	08X18H10T 08X18H12T 08X17H13M2T 08X17H15M3T	03X21H21M4ГБ	03X18H11	03X17H14M3
20	240(2400)	210*(2100)	250(2500)	200(2000)	200(2000)
100	228	195	240	160	180
150	219	180	235	150	165
200	210	173	235	140	150
250	204	165	232	135	140
300	195	150	205	130	126
350	190	137	199	127	115
375	186	133	195	125	108
400	181	129	191	122,5	100
410	180	128	-	121,5	98
420	180	128	-	121	97,5
430	179	127	-	120,5	97
440	177	126	-	120	96
450	176	125	-	120	95
460	174	125	-	-	-
470	173	124	-	-	-
480	173	123	-	-	-
490	171	122	-	-	-
500	170	122	-	-	-
510	168	120	-	-	-
520	168	119	-	-	-
530	167	119	-	-	-

Таблица 17

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчетное значение временного сопротивления R_m , МПа, для сталей марок					
	03X21H21M4ГБ	08X22H6T, 08X21H6M2T	0317H14M3	03X18H11	08X18H10T, 08X18H12T, 08X17H13M2T, 08X17H15M3T	12X18H10T, 12X18H12T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T
20	550	600	500	520	520	540
100	540	583	474	450	480	500
150	535	550	453	433	455	475
200	535	515	432	415	430	450
250	534	503	412	405	424	443
300	520	500	392	397	417	440
350	518	-	376	394	408	438
375	517	-	368	392	405	437
400	516	-	360	390	402	436
410	-	-	358	388	400	434
420	-	-	356	386	398	432
430	-	-	354	384	396	431
440	-	-	352	382	394	430
450	-	-	350	380	392	428
460	-	-	-	-	390	426
470	-	-	-	-	388	424
480	-	-	-	-	386	422
490	-	-	-	-	385	421
500	-	-	-	-	383	420
510	-	-	-	-	381	181
520	-	-	-	-	380	416
530	-	-	-	-	374*	412*

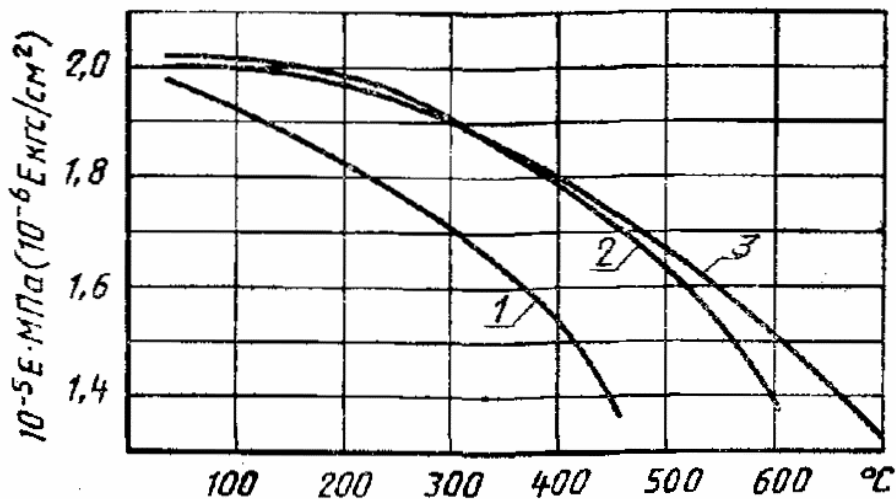
ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Таблица 18

Коэффициент линейного расширения

Марка стали	Расчетное значение коэффициента $\alpha \cdot 10^6, \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$, при температуре, $^\circ\text{C}$				
	20-100	20-200	20-300	20-400	20-500
Вст3, 20, 20К	11,6	12,6	13,1	13,6	14,1
09Г2С, 16ГС, 17ГС, 10Г1С, 10Г2С1, 10Г2	13,0	14,0	15,3	16,1	16,2
12ХМ, 12МХ, 15ХМ, 15Х5М, 15Х5М-У	11,9	12,6	13,2	13,7	14,0
08Х22Н6Т, 08Х21Н6М2Т	9,6	13,8	16,0	16,0	16,5
12Х18Н10Т, 12Х18Н12Т, 03Х17Н14М3, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х18Н10Т, 08Х18Н12Т, 03Х18Н11, 08Х17Н13М2Т, 08Х17Н15М3Т	16,6	17,0	18,0	18,0	18,0
03Х21Н21М4ГБ	14,9	15,7	16,6	17,3	17,5
06ХН28МДТ, 03ХН28МДТ	15,3	15,9	16,5	16,9	17,3
08Х18Г8Н2Т	12,3	13,1	14,4	14,4	15,3

Расчетное значение модуля продольной упругости E



1 - углеродистые и низколегированные стали;

2 - теплоустойчивые и коррозионностойкие хромистые стали;

3 - жаропрочные, жаростойкие и коррозионно-стойкие аустенитные стали

Сталь	Модуль продольной упругости $10^{-5} E$ МПа при температуре, $^{\circ}\text{C}$													
	20	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700
Углеродистые и низколегированные стали	1,99	1,91	1,86	1,81	1,76	1,71	1,64	1,55	1,40	-	-	-	-	-
Теплоустойчивые и коррозионно-стойкие хромистые стали	2,15	2,15	2,05	1,98	1,95	1,90	1,84	1,78	1,71	1,63	1,54	1,40	-	-
Жаропрочные и жаростойкие аустенитные стали	2,00	2,00	1,99	1,97	1,94	1,90	1,85	1,80	1,74	1,67	1,60	1,52	1,43	1,32

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Обязательное

Коэффициенты прочности сварных швов

Вид сварного шва	Значение коэффициентов прочности сварных швов	
	Длина контролируемых швов от общей длины составляет 100%*	Длина контролируемых швов от общей длины составляет от 10 до 50%*
Стыковой или тавровый с двухсторонним сплошным проваром, выполняемый автоматической и полуавтоматической сваркой	1,0	0,9
Стыковой с подваркой корня шва или тавровый с двусторонним сплошным проваром, выполняемый вручную	1,0	0,9
Стыковой, доступный сварке только с одной стороны и имеющий в процессе сварки металлическую подкладку со стороны корня шва, прилегающую по всей длине шва к основному металлу	0,9	0,8
Втавр, с конструктивным зазором свариваемых деталей	0,8	0,65
Стыковой, выполняемый автоматической и полуавтоматической сваркой с одной стороны с флюсовой или керамической подкладкой	0,9	0,8
Стыковой, выполняемый вручную с одной стороны	0,9	0,65

* Объем контроля определяется техническими требованиями на изготовление и правилами Госгортехнадзора СССР.

Термины, используемые в стандарте, и их условные обозначения

Таблица 21

Термин	Условное обозначение
Площадь поперечного сечения кольца жесткости, мм ² (см ²)	A_K
Расчетные длины переходных частей обечаек, мм (см)	a_1, a_2
Фактические длины переходных частей обечаек, мм (см)	$a_{1Д}, a_{2Д}$
Безразмерные коэффициенты	$B_1, B_2, B_3, B_4, B_5, B_6, B_7$
Расстояние между двумя смежными кольцами жесткости, мм (см)	b
Длины хорд отверстий в днищах, мм (см)	$b_i (i=1, 2, 3 \dots n)$
Сумма прибавок к расчетным толщинам стенок, мм (см)	c
Прибавка для компенсации коррозии и эрозии, мм (см)	c_1
Прибавка для компенсации минусового допуска, мм (см)	c_2
Прибавка технологическая, мм (см)	c_3
Внутренний диаметр сосуда или аппарата, мм (см)	D
Внешний диаметр окружности днища или крышки толщиной s_1 , мм (см)	D_M
Средний диаметр прокладки, мм (см)	$D_{С.П}$
Эффективный диаметр конической обечайки при внешнем давлении, мм (см)	D_E
Эффективный диаметр конической обечайки при осевом сжатии и изгибе, мм (см)	D_F
Расчетный диаметр гладкой конической обечайки, мм (см)	D_K
Расчетный диаметр днища (крышки) и конической обечайки, мм (см)	D_P
Наружный диаметр сосуда или аппарата, а также диаметр меньшего основания конической обечайки, мм (см)	D_1
Наименьший диаметр наружной утоненной части крышки, мм (см)	D_2
Диаметр болтовой окружности, мм (см)	D_3
Диаметр отверстия в днище или крышке, мм (см)	d
Диаметр отверстий в днищах, мм (см)	$d_i (i=1, 2, 3 \dots n)$
Модуль продольной упругости при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	E
Расстояние между центром тяжести поперечного сечения кольца жесткости и средней поверхностью обечайки, мм (см)	e
Расчетное осевое растягивающее или сжимающее усилие (без учета нагрузки, возникающей от внутреннего избыточного или наружного давления), Н (кгс)	F
Нагрузка на болты крепления крышки, Н (кгс)	$F_б$
Равнодействующая внутреннего давления, Н (кгс)	F_Q
Реакция прокладки, Н (кгс)	$F_{П}$
Допускаемое растягивающее или сжимающее усилие, Н (кгс)	$[F]$
Допускаемое осевое сжимающее усилие из условия устойчивости в пределах упругости, Н (кгс)	$[F]_E$

Допускаемое осевое сжимающее усилие из условия прочности при $\varphi=1$, Н (кгс)	$[F]_{\Pi}$
Допускаемое осевое сжимающее усилие, определяемое из условия местной устойчивости в пределах упругости, Н (кгс)	$[F]_{E1}$
Допускаемое осевое сжимающее усилие, определяемое из условия общей устойчивости в пределах упругости, Н (кгс)	$[F]_{E2}$
Высота выпуклой части днища без учета цилиндрической части, мм (см)	H
Длина цилиндрической части отбортовки днищ, мм (см)	h_1
Высота сечения кольца жесткости, измеряемая от срединной поверхности обечайки, мм (см)	h_2
Эффективный момент инерции расчетного поперечного сечения кольца жесткости, мм ⁴ (см ⁴)	I
Момент инерции поперечного сечения кольца жесткости относительно оси, проходящей через центр тяжести поперечного сечения кольца жесткости (относительно оси X-X), мм ⁴ (см ⁴)	I_K
Расчетный эффективный момент инерции расчетного поперечного сечения кольца жесткости, мм ⁴ (см ⁴)	I_P
Коэффициент конструкции плоских днищ и крышек	K
Безразмерные коэффициенты	$K_1, K_2, K_3, K_4, K_5, K_6, K_7$
Коэффициент жесткости обечайки, подкрепленной кольцами жесткости	k
Коэффициент ослабления плоских днищ (крышек) отверстием	K_O
Поправочный коэффициент	K_P
Коэффициент приведения радиуса кривизны эллиптического днища	
Расчетная длина цилиндрической обечайки, укрепленной кольцами жесткости, мм (см)	L
Расчетная длина гладкой обечайки, мм (см)	l
Эффективная длина конической обечайки, мм (см)	l_S
Эффективная длина стенки обечайки, учитываемая при определении эффективного момента инерции, мм (см)	l_e
Приведенная длина, мм (см)	l_{np}
Расстояние между двумя кольцами жесткости по осям, проходящим через центр тяжести поперечного сечения колец жесткости, мм (см)	l_1
Расстояние между крайними кольцами жесткости и следующими эффективными элементами жесткости, мм (см)	l_2
Длина примыкающего элемента, учитываемая при определении расчетной длины l и L , мм (см)	l_3
Расчетный изгибающий момент, Н*мм (кгс*см)	M
Допускаемый изгибающий момент, Н*мм (кгс*см)	$[M]$
Допускаемый изгибающий момент из условия устойчивости в пределах упругости, Н*мм (кгс*см)	$[M]_E$
Допускаемый изгибающий момент из условия прочности при $\varphi=1$, Н*мм (кгс*см)	$[M]_{\Pi}$
Коэффициент запаса прочности по временному сопротивлению (пределу прочности)	n_B
Коэффициент запаса прочности по пределу длительной прочности	n_D
Коэффициент запаса прочности по пределу ползучести	n_{Π}
Коэффициент запаса прочности по пределу текучести	n_T
Коэффициент запаса устойчивости	n_y
Расчетное внутреннее избыточное или наружное давление, МПа (кгс/см ²)	p
Эквивалентное давление при нагружении осевым усилием, МПа (кгс/см ²)	p_F

Эквивалентное давление при нагружении изгибающим моментом, МПа (кгс/см ²)	P_M
Допускаемое внутреннее избыточное или наружное давление, МПа (кгс/см ²)	$[P]$
Допускаемое наружное давление из условия устойчивости в пределах упругости, МПа (кгс/см ²)	$[P]_E$
Допускаемое наружное давление из условия прочности при $\varphi=1$, МПа (кгс/см ²)	$[P]_П$
Допускаемое внутреннее избыточное давление или наружное, определяемое из условия прочности или устойчивости всей обечайки (с кольцами жесткости), МПа (кгс/см ²)	$[P]_1$
Допускаемое наружное давление, из условия устойчивости всей обечайки (с кольцами жесткости), МПа (кгс/см ²)	$[P]_{1E}$
Допускаемое наружное давление из условия прочности всей обечайки при $\varphi=1$, МПа (кгс/см ²)	$[P]_{1П}$
Допускаемое внутреннее избыточное давление или наружное, определяемое из условия прочности или устойчивости обечайки между соседними кольцами жесткости, МПа (кгс/см ²)	$[P]_2$
Допускаемое поперечное усилие из условия устойчивости в пределах упругости, Н (кгс)	$[Q]_E$
Расчетное поперечное усилие, Н (кгс)	Q
Допустимое поперечное усилие из условия прочности при $\varphi=1$, Н (кгс)	$[Q]_П$
Равнодействующая внутреннего давления на днище (крышку), Н (кгс)	Q_D
Допускаемое поперечное усилие, Н (кгс)	$[Q]$
Радиус кривизны в вершине днища по внутренней поверхности, мм (см)	R
Болтовая нагрузка, Н (кгс)	R_b
Реакция прокладки, Н (кгс)	$R_{П}$
Минимальное значение предела текучести при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	R_e
Минимальное значение предела текучести при температуре 20°C, МПа (кгс/см ²)	R_e^{20}
Минимальное значение условного предела текучести при расчетной температуре (напряжение, при котором остаточное удлинение составляет 0,2%), МПа (кгс/см ²)	$R_{p0,2}$
Минимальное значение условного предела текучести при температуре 20°C, МПа (кгс/см ²)	$R_{p0,2}^{20}$
Минимальное значение временного сопротивления (предела прочности) при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	R_m
Среднее значение предела длительной прочности за 10^5 ч при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	$R_{m/10^5}$
Средний 1%-ный предел текучести за 10^5 ч при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	$R_{p1.0.10^5}$
Минимальное значение условного предела текучести при расчетной температуре (напряжение, при котором остаточное удлинение составляет 1%), МПа (кгс/см ²)	$R_{p1.0}$
Внутренний радиус отбортовки конической обечайки (днища), мм (см)	r
Радиус выточки, мм (см)	r_a
Наружный радиус отбортовки торосферического днища, мм (см)	r_1
Исполнительная толщина стенки обечайки, мм (см)	s
Исполнительная толщина стенки конической обечайки, мм (см)	s_K
Толщина крышки в месте уплотнения, мм (см)	$s_{П}$
Расчетная толщина стенки обечайки, мм (см)	s_p
Расчетная толщина стенки конической обечайки, мм (см)	$s_{K,p}$

Расчетная толщина стенки днища (крышки) или переходной части конической обечайки, мм (см)	S_{1p}
Расчетная толщина стенки переходной части обечайки, мм (см)	S_{2p}
Исполнительная толщина стенки тороидального перехода конической обечайки, мм (см)	S_T
Исполнительная толщина стенки полого конического днища, мм (см)	s'
Расчетная толщина стенки переходной части с тороидальным переходом, мм (см)	$S_{T,p}$
Расчетная толщина стенки полого днища, мм (см)	s_p'
Эффективные толщины стенок переходной части обечаек, мм (см)	$S_{1K}; S_{2K}$
Исполнительная толщина стенки днища (крышки) или переходной части конической обечайки, мм (см)	S_1
Исполнительная толщина стенки переходной части обечайки, мм (см)	S_2
Толщина крышки вне уплотнения, мм (см)	S_3
Толщина утоненной части днища в месте кольцевой выточки, мм (см)	S_4
Ширина поперечного сечения кольца жесткости в месте его приварки к обечайке, мм (см)	t
Несущая ширина кольцевого сварного шва, мм (см)	t_j
Полвина угла раствора при вершине конической обечайки, град	$\alpha; \alpha_1; \alpha_2$
Коэффициенты формы	$\beta_1, \beta_2, \beta_3, \beta_4, \beta_5, \beta_6, \beta_7, \beta_8, \beta, \beta_0, \beta_T, \beta_H, \beta_D$
Поправочный коэффициент к допускаемым напряжениям	η
Отношение допускаемых напряжений $[\sigma]_1 / [\sigma]_2$	χ
Гибкость элемента	λ
Допускаемое напряжение при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	$[\sigma]$
Допускаемое напряжение при температуре 20°С, МПа (кгс/см ²)	$[\sigma]_{20}$
Допускаемое напряжение для кольца жесткости при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	$[\sigma]_K$
Допускаемое напряжение для переходных частей обечаек (цилиндрических и конических) при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	$[\sigma]_2, [\sigma]_1$
Максимальная сумма длин хорд отверстий в наиболее ослабленном диаметрально-м сечении днища или крышки, мм (см)	$\sum d_i$
Коэффициенты прочности сварных швов	φ
Коэффициенты прочности сварных швов в тороидальных днищах (в зависимости от расположения)	φ_A, φ_B
Коэффициенты прочности сварных швов кольца жесткости	φ_K
Коэффициенты прочности продольного сварного шва	φ_P
Расчетный коэффициенты прочности сварного шва	φ_P
Коэффициенты прочности кольцевого сварного шва	φ_m
Коэффициенты прочности поперечного сварного шва	φ_α
Коэффициенты снижения допускаемых напряжений при расчете на устойчивость:	
из условия местной устойчивости при осевом сжатии	φ_1
из условия общей устойчивости при осевом сжатии	φ_2
из условия местной устойчивости при изгибе	φ_3

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
1.1. РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	3
1.2. РАБОЧЕЕ, РАСЧЕТНОЕ И ПРОБНОЕ ДАВЛЕНИЕ.....	4
1.3. РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ И МОМЕНТЫ	4
1.4. ДОПУСКАЕМОЕ НАПРЯЖЕНИЕ, КОЭФФИЦИЕНТЫ ЗАПАСА ПРОЧНОСТИ И УСТОЙЧИВОСТИ	4
1.5. РАСЧЕТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МОДУЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ УПРУГОСТИ	7
1.6. КОЭФФИЦИЕНТЫ ПРОЧНОСТИ СВАРНЫХ ШВОВ	7
1.7. ПРИБАВКИ К РАСЧЕТНЫМ ТОЛЩИНАМ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	7
1.8. ПРОВЕРКА НА УСТАЛОСТНУЮ ПРОЧНОСТЬ	8
2. РАСЧЕТ ОБЕЧАЕК ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ	8
2.1. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	8
2.2. УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ РАСЧЕТНЫХ ФОРМУЛ.....	8
2.3. ГЛАДКИЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ОБЕЧАЙКИ	11
2.4. ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ОБЕЧАЙКИ, ПОДКРЕПЛЕННЫЕ КОЛЬЦАМИ ЖЕСТКОСТИ	18
3. РАСЧЕТ ВЫПУКЛЫХ ДНИЩ	21
3.1. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	21
3.2. УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ РАСЧЕТНЫХ ФОРМУЛ.....	21
3.3. ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ И ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЕ ДНИЩА	22
3.4. ТОРОСФЕРИЧЕСКИЕ ДНИЩА	24
4. РАСЧЕТ ПЛОСКИХ КРУГЛЫХ ДНИЩ И КРЫШЕК	26
4.1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РАСЧЕТНЫХ ФОРМУЛ	26
4.2. РАСЧЕТ ПЛОСКИХ КРУГЛЫХ ДНИЩ И КРЫШЕК	27
4.3. РАСЧЕТ ПЛОСКИХ КРУГЛЫХ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ КРАЕВЫМ МОМЕНТОМ	30
5. РАСЧЕТ ОБЕЧАЕК КОНИЧЕСКИХ.....	33
5.1. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ	33
5.2. ОБЛАСТЬ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ РАСЧЕТНЫХ ФОРМУЛ	37
5.3. КОНИЧЕСКИЕ ОБЕЧАЙКИ , НАГРУЖЕННЫЕ ВНУТРЕННИМ ИЗБЫТОЧНЫМ ДАВЛЕНИЕМ	38
5.4. КОНИЧЕСКИЕ ОБЕЧАЙКИ, НАГРУЖЕННЫЕ ОСЕВЫМИ УСИЛИЯМИ.....	48
5.5. КОНИЧЕСКИЕ ОБЕЧАЙКИ, НАГРУЖЕННЫЕ ИЗГИБАЮЩИМ МОМЕНТОМ	50
5.6. СОЧЕТАНИЯ НАГРУЗОК	50
ПРИЛОЖЕНИЯ.....	53
ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	73

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН

Министерством химического и нефтехимического машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. И. Рачков, канд. техн. наук; С. И. Зусмановская, канд. техн. наук (руководители темы);
Н. М. Самсонов, д-р техн. наук; Г. В. Мамонтов, канд. техн. наук; В. Д. Бабанский, В. Ф.
Курылев, канд. техн. наук; С. М. Кутепов, канд. техн. наук; Л. С. Притыкина, И. В. Сухар-
никова, И. Е. Зейде, А. К. Кузнецова, Ю. С. Медведев, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.05.89 № 1264

3. ВЗАМЕН ГОСТ 14249-80

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 596-86, СТ СЭВ 597-77, СТ СЭВ 1039-78,
СТ СЭВ 1040-88, СТ СЭВ 1041-88

5 ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 5949	Приложение 1
ГОСТ 24755-81	5.2.8
ГОСТ 24756-81	1.3
ГОСТ 25054-81	Приложение 1
ГОСТ 25859-83	1.4.9, 1.8.2
ГОСТ 25867-83	5.2.3